

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
Calificarea profesională: Mecanic auto/Tinichigiu vopsitor auto
Modulul: M II - Lăcătușărie generală
Titlul lecției: Filetarea
Clasa: a IX-a
Autor: prof. Daniela Borș

TEST DE EVALUARE

I. Completați spațiile libere cu informațiile corecte: 5 puncte
1. Filetarea este operația1..... de executare a unui2..... cu ajutorul unei3..... de filetat numită4..... sau5.....

II. Alegeți varianta corectă de răspuns: 15 puncte

1. Profilul reprezintă forma geometrică a:
a) piuliței; b) filetului; c) șurubului.
2. Diametrul exterior al filetului la șurub este distanța între:
a) vârfurile filetului; b) fundurile filetului; c) spirele filetului.
3. Calibrul tampon filetat se utilizează pentru verificarea:
a) arborilor filetați; b) ajustajelor filetate; c) alezajelor filetate.
4. Față de diametrul exterior al filetului, diametrul găurii pentru filet trebuie să fie:
a) mai mic; b) mai mare; c) egal.
5. După forma profilului, cel mai utilizat este filetul:
a) rotund; b) triunghiular; c) trapezoidal.

III. Precizați etapele de realizare a unui filet exterior. 30 puncte

IV. Apreciați cu adevărat sau fals enunțurile de mai jos: 15 puncte

1. Calibrele inel filetate se folosesc pentru verificarea arborilor filetați.
2. Canalele de pe tarod au rol de formare a așchiilor metalice.
3. După forma piesei, cele mai răspândite sunt filetele cilindrice.
4. Mandrinele se folosesc la prinderea și fixarea tarozilor.
5. Înainte de operația de filetare este necesară teșirea capătului tijei de filetat.

V. Asociați elementele celor două coloane: 25 puncte

A	B
1. Filetul metric	a. Elice
2. Inch	b. 25,4 mm
3. Pasul filetului	c. Micrometru
4. Filet de măsurare	d. Calibre
5. Verificare	e. 60°
	f. Teșire

NOTĂ: Toate subiectele sunt obligatorii.
Se acordă **10 puncte** din oficiu.
Timp efectiv de lucru - **35 min.**

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
Calificarea profesională: Mecanic auto/Tinichigiu vopsitor auto
Modulul: M II - Lăcătușărie generală
Titlul lecției: Filetarea
Clasa: a IX-a
Autor: prof. Daniela Borș

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

Toate subiectele sunt obligatorii.
Se acordă **10 puncte** din oficiu.

I. 5 puncte: 1 - tehnologică, 2 - filet, 3 - scule, 4 - filieră, 5 - tarod.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1p. Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa acestuia se acordă câte 0p.

II. 15 puncte: 1 – b, 2 – a, 3 – c, 4 – a, 5 – b.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 3p. Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa acestuia se acordă câte 0p.

III. 30 puncte: Etapele de realizare a unui filet exterior sunt:

- 1 - se fixează tija (piesa de filetat) în menghină cu capătul de filetat în sus
- 2 - se unge tija, din abundență, cu lubrifiant
- 3 - se montează filiera în port-filieră
- 4 - se poziționează filiera pe capătul liber al tijei de filetat
- 5 - se rotește filiera în sensul acelor de ceasornic pentru filetul pe dreapta și invers, pentru filetul pe stânga
- 6 - la încheierea operației, se rotește filiera în sens invers, pentru scoaterea acesteia de pe piesă.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5p. Pentru răspuns incomplet sau parțial corect se acordă jumătate din punctaj. Pentru fiecare răspuns incorect se acordă câte 0p.

IV. 15 puncte: 1 – A, 2 – F, 3 – A, 4 – F, 5 – A.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 3p. Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa acestuia se acordă câte 0p.

V. 25 puncte: 1 – e, 2 – b, 3 – a, 4 – c, 5 – d.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5p. Pentru fiecare răspuns incorect sau lipsa acestuia se acordă câte 0p.