

Tema -Ciclograma asamblarii

Exemplul 1

Se consideră asamblarea unui rulment realizată la un singur loc de munca. Asamblarea este de tip succesivă. Operațiile necesare și timpii aferenți acestora sunt date în tabelul următor:

Nr.Operatiei	Denumirea operatiei	Timp (min)
1.	Verificarea rulmentului	5
2.	Pregătirea fusului arborelui	10
3.	Pregătirea locașului din carcasa	15
4.	Montarea rulmentului	5
5.	Etanșarea rulmentului	5
6.	Functionarea de probă	10

- Reprezentați ciclograma asamblării
- Calculați timpul necesar executării acestei asamblări

Exemplul 2

Să se realizeze ciclograma procesului de asamblare, format din 5 operații, cunoscând următoarele:

- Timpul alocat pentru fiecare operație este: $T_1= 10$ min, $T_2= 7$ min, $T_3= 12$ min, $T_4= 10$ min, $T_5= 15$ min.
- Asamblarea este de tip paralel succesivă.
- Să se calculeze timpul total pentru asamblare, știind că operația 2 începe după 2 min de la începerea operației 1, operația 3 începe la finalizarea operației 2, operația 4 începe după 10 min de la începerea operației 3, iar operația 5 începe după 4 min de la începutul operației 4.

Ciclograma se va întocmi în tabelul de mai jos:

