

Modulul: Măsurări tehnice

Unitatea de învățare: Măsurarea și controlul dimensiunilor liniare

Lecția: Micrometrul

Clasa a X-a, 08.05.2020

Prof. Bogdan Doina-Marilena

Barem de corectare și notare Fișa de lucru - Micrometrul

Saricina de lucru 1.

40 puncte

Micrometrul este un instrument de măsură și control care permite determinarea dimensiunilor liniare.

1. Identificați:

28 puncte

- părțile componente ale micrometrului din figura 1,;
- precizia de măsurare; **0,01mm**
- domeniul de măsurare.**0-25 mm**
- tipul micrometrelor din figurile 1, 2, 3,4, 5:

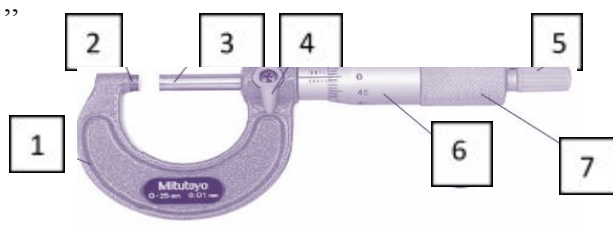


fig. 1

1	2	3	4	5	6	7
potcoavă	nicovală	palpator	Pârghie de blocare	Brațul micrometrului	tambur	Sistem de limitare



fig. 2

Micrometrul cu talere pentru roți dinate



fig. 3

Micrometrul digital



fig.4

Micrometrul de adâncime



fig5

Micrometrul de interior tip vergea

2. Completați enunțurile:

12 puncte

- Scara gradată liniară materializează domeniul de măsurare: **0-25 mm/25-50 mm/ 50-75 mm/...** Mărimea unei diviziuni este **1 mm**; gradațiile de sub linia continuă materializează jumătatea de mm.
- Scara gradată circulară are domeniul de măsurare de **50 sutimi de mm**; mărimea unei diviziuni este **0,01 mm**.

□ **Sarcina de lucru 2.**

50 puncte

Utilizarea micrometrului la măsurarea unor dimensiuni asigură o precizie mai mare la măsurare. Efectuați citirile din figurile de mai jos:

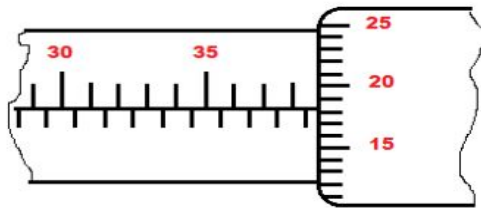


fig.1

dimensiunea măsurată: 38,68 mm

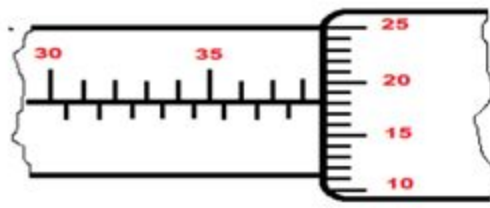


fig.2

dimensiunea măsurată: 38,18 mm

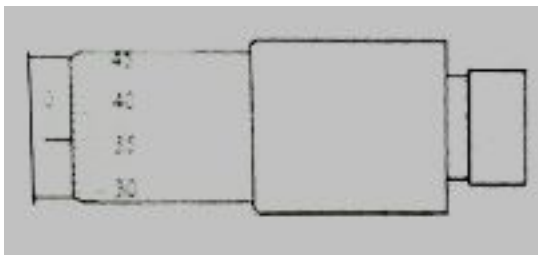


fig.3

dimensiunea măsurată: 1,36 mm

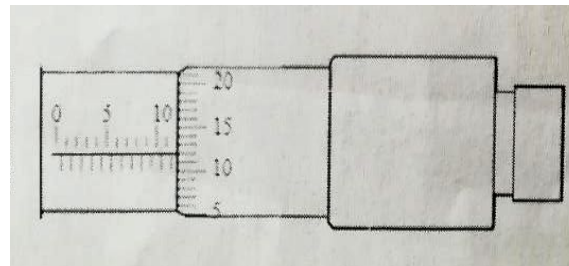


fig.4

dimensiunea măsurată: 11,62 mm

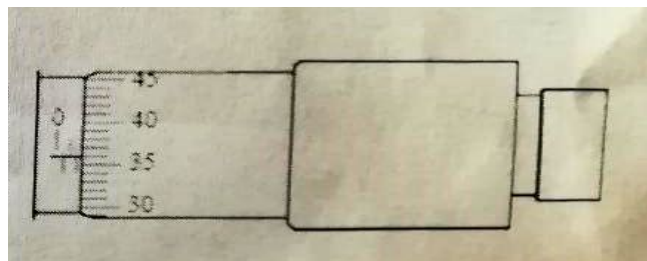


Fig.5

dimensiunea măsurată: 1,86 mm

Se acordă 10 puncte din oficiu.