

MATERIAL DE ÎNVĂȚARE

TRASAREA SEMIFABRICATELOR

Definitie :

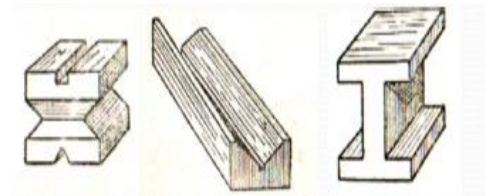
Trasarea este operatia reproducere pe materialul brut a liniilor de contur limita pana la care materialul trebuie inlaturat prin prelucrare , in vederea obtinerii dimensiunilor dorite ale piesei.

Scule si dispozitive folosite la trasare :

- ✓ masa de trasat;
- ✓ acul de trasat;
- ✓ punctatorul;
- ✓ prisme;
- ✓ echerule;
- ✓ compasul pentru trasat;
- ✓ rigla;
- ✓ dispozitivul pentru trasat centre;
- ✓ sablonul



Placa de trasat



Prisme



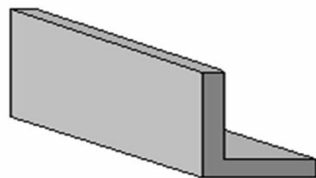
Compas pentru trasat



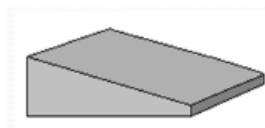
Ac de trasat



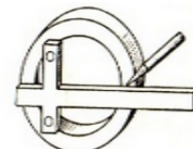
Punctator



Coltar



Cala unghiulara



dispozitiv pentru trasat centre

Pentru executarea trasarii , suprafetele se curata , apoi se coloreaza pentru ca urma acului sau a punctatorului sa fie vizibile . Colorarea suprafetelor se poate realiza cu o emulsie de praf de creta sau de sulfat de cupru .

Operatia de trasare se poate realiza prin urmatoarele metode :

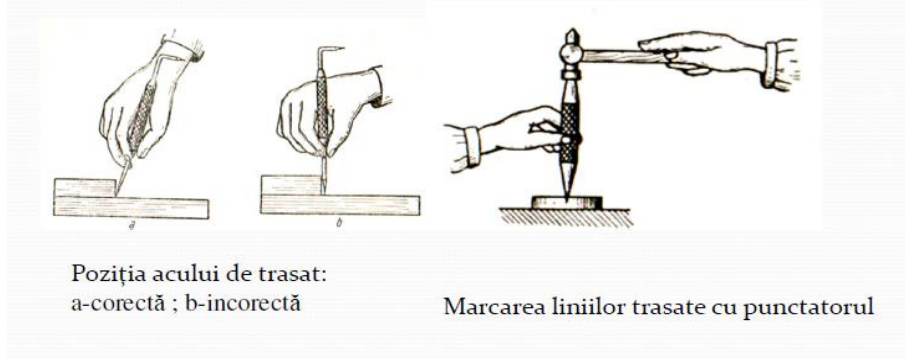
- ✓ trasarea in plan;

Profesor: SOARE ALINA

- ✓ trasarea în spațiu ;
- ✓ trasarea după șablon;
- ✓ trasarea după model.

Trasarea în plan

Constă în trasarea conturului piesei pe o singură suprafață a semifabricatului. Pentru o trasare corectă, linia trasată se va trasa o singură dată, iar acul trebuie să prezinte o poziție corectă. Pentru o evidențiere mai bună, liniile trasate pot fi marcate cu punctatorul.



Trasarea în spațiu.

Trasarea în spațiu constă în trasarea conturului piesei pe mai multe suprafețe ale semifabricatului. Se acordă o atenție deosebită alegerii bazelor de măsurare.

Trasarea după model.

Metoda se folosește în atelierile de reparații, în regim de urgență. Trasarea se face direct după piesa uzată sau deteriorată, sau după o altă piesă similară.

Trasarea după șablon.

Se aplică în producția de serie (număr mare de piese). Se acordă atenție deosebită așezării șablonului pe suprafața semifabricatului pentru a reduce volumul de deșeuri.

Controlul operației de trasare se face verificând cotele conturului trasat și compararea acestora cu cotele de pe desenul de execuție.

Măsuri tehnice de securitate a muncii la trasare :

- ✓ uneltele de mână să fie în bună stare, fără crăpături și deformări;
- ✓ piesele mari trebuie să fie bine fixate în dispozitive;
- ✓ instrumentele de lucru să fie folosite și depozitate în așa fel încât să nu apară pericolul de accidentare prin tăiere sau prin întepare.