|  |  |
| --- | --- |
| **CLASA** | a X-a |
| **CALIFICARE** | Tehnician electromecanic, Tehnician în transporturi, Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician mecatronist, Tehnician operator mașini cu comandă numerică, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician proiectant cad, Tehnician tehnolog mecanic |
| **MODUL** | ASAMBLĂRI MECANICE |
| **NIVEL** | mediu |

**Obiective:**

1. Organizarea locului de muncă
2. Alegerea sculelor și dispozitivelor necesare nituirii manuale
3. Realizarea nituirii manuale
4. Realizarea controlului asamblării nituite
5. Respectarea normelor SSM și PSI

**Materiale necesare:**

* nicovală
* ciocan
* căpuitor
* contracăpuitor
* trăgător
* nituri cu cap semirotund
* platbandă găurită Ф6
* miniu de plumb

**Timp de lucru:**

* 25 minute

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Să se realizeze o îmbinare nituită (manual) cu două nituri cu cap semirotund, prin suprapunere, a două platbande din OL37, de dimensiuni 100x60x4mm, având fiecare câte două găuri Ф6.

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă
2. Alegerea sculelor și dispozitivelor necesare nituirii manuale
3. Realizarea nituirii manuale
4. Realizarea controlului asamblării nituite
5. Respectarea normelor SSM și PSI

**FIȘA DE EVALUARE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **NR. CRT.** | **CRITERII DE EVALUARE** | **INDICATORI DE REALIZARE** | **PUNCTAJ MAXIM PE INDICATOR** | **PUNCTAJ REALIZAT** |
| **1** | **Primirea sarcinii de lucru** | 1. Organizarea locului de muncă | 5 |  |
| 1. Alegerea sculelor, dispozitivelor, verificatoarelor necesare nituirii manuale | 15 |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 1** | **20 p** |  |
| **2** | **Realizarea sarcinii de lucru** | 1. Realizarea nituirii manuale | 30 |  |
| 1. Ralizarea controlului asamblării nituite | 10 |  |
| 1. Respectarea normelor de SSM și PSI | 20 |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 2** | **60 p** |  |
| **3** | **Prezentarea și promovarea sarcinii realizate** | 1. Explicarea etapelor realizării îmbnării prin nituire manuală | **10** |  |
| 1. Folosirea corectă a termenilor tehnici de specialitate | **10** |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 3** | **20 p** |  |
| **PUNCTAJ TOTAL** | | | **100 p** |  |