|  |  |
| --- | --- |
| **CLASA** | a X-a |
| **CALIFICARE** | Tehnician electromecanic, Tehnician în transporturi, Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician mecatronist, Tehnician operator mașini cu comandă numerică, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician proiectant cad, Tehnician tehnolog mecanic |
| **MODUL** | MĂSURĂRI TEHNICE |
| **NIVEL** | dificil |

**Obiective:**

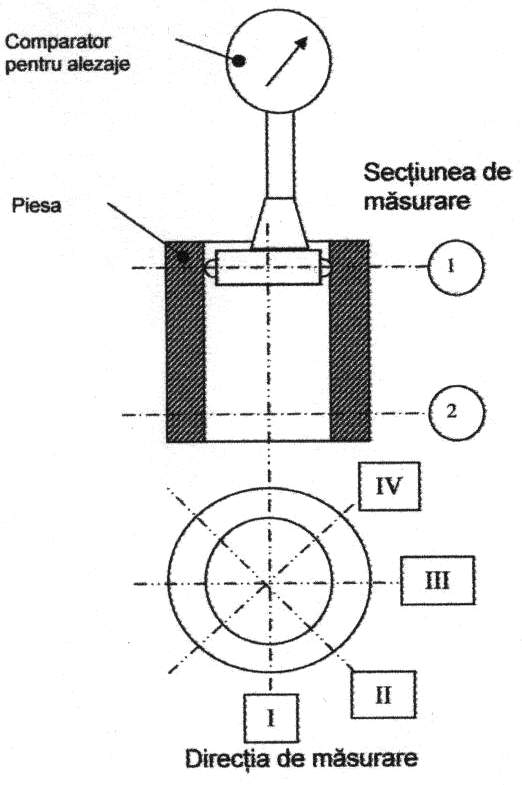
1. Organizarea locului de muncă
2. Alegerea corectă a SDV- urilor necesare
3. Respectarea normelor SSM și PSI
4. Formarea blocului de cale
5. Măsurarea cu comparatorul cu cadran
6. Identificarea abaterilor de formă
7. Citirea documentației tehnice pusă la dispoziție

**Materiale necesare:**

* trusa de cale
* comparator cu cadran
* micrometru cu precizia 0,001

**Timp de lucru:**

* 30 minute

**Sarcina de lucru:**

**Se dă schema de măsurare din figura de mai jos.**

1. Reglați comparatorul la valoarea nominală a alezajului cu ajutorul unui bloc de cale
2. Realizați măsurările cu ajutorul comparatorului cu cadran, determinând abaterea diametrului faţă de valoarea prereglată. Măsurările se fac conform schemei de măsurare, în două secțiuni și pe patru direcții decalate cu câte 450. Valorile citite pe cadranul gradat al aparatului se trec în tabelul de mai jos
3. Determinați abaterea la circularitate și abaterea la cilindricitate

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Piesa** | **Secţiunea de măsurare** | **Direcţia de măsurare** | **Abaterea măsurată** | **Abaterea de formă** | |
| **ovalitate** | **conicitate** |
| 1 | 1 | I |  |  |  |
| II |  |
| III |  |
| IV |  |
| 2 | I |  |  |
| II |  |
| III |  |
| IV |  |

**FIȘA DE EVALUARE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **NR. CRT.** | **CRITERII DE EVALUARE** | **INDICATORI DE REALIZARE** | **PUNCTAJ MAXIM PE INDICATOR** | **PUNCTAJ REALIZAT** |
| **1** | **Primirea sarcinii de lucru** | Organizarea locului de muncă | 5 |  |
| Alegerea corectă a SDV-urilor necesare | 15 |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 1** | **20 p** |  |
| **2** | **Realizarea sarcinii de lucru** | Formarea blocului de cale în conformitate cu dimensiunea nominală a alezajului | 30 |  |
| Măsurarea cu comparatorul cu cadran | 10 |  |
| Determinarea abaterii diametrului față de valoarea prereglată prin realizarea tuturor masurătorilor în conformitate cu schema de măsurare dată și completarea tabelului | 10 |  |
| Determinarea abaterii la formă | 10 |  |
|  |  |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 2** | **60 p** |  |
| **3** | **Prezentarea și promovarea sarcinii realizate** | Respectarea normelor SSM și PSI | **10** |  |
| Folosirea corectă a termenilor tehnici de specialitate | **10** |  |
| **PUNCTAJ CRITERIUL 3** | **20 p** |  |
| **PUNCTAJ TOTAL** | | | **100p** |  |