**PROBA PRACTICĂ**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:** **MECANIC AUTO**

Modulul: **MENTENANȚA AUTOMOBILULUI**

**CLASA a XI-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| **8.1.7.** Lucrări de reparaţii simple ale vehiculelor rutiere:  **-** demontarea componentelor;  **-** înlocuirea / repararea pieselor defecte;  **-** remontarea componentelor;  **-** realizarea reglajelor;  **-** verificarea stării tehnice a automobilului în urma intervenţiilor  **8.1.8.** Norme de sănătate și securitate în muncă | **8.2.10.** Efectuarea intervenţiilor necesre asupra unui vehicul rutier, pe baza evaluării inițiale:  - demontarea componentelor;  - înlocuirea / repararea pieselor defecte;  - remontarea componentelor;  - realizarea reglajelor;  - verificarea stării tehnice a automobilului în urma intervenţiilor  **8.2.11.** Aplicarea normelor de sănătate și securitate în muncă | **8.3.8.** Respectarea procedurilor interne cu privire la intervenţiile realizate  **8.3.9.** Respectarea normelor de timp pentru operaţiile efectuate la locul de muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Selectarea echipamentelor de lucru şi de protecţie specifice locului de muncă;

Utilizarea echipamentelor de lucru şi de protecţie specifice locului de muncă;

Executarea operaţiilor de demontare, verificare şi montare a bujiilor;

Realizarea fişei tehnologice pentru lucrarea dată;

Respectarea normelor SSM şi PSI;

Încadrarea în timpul de lucru alocat probei.

**SARCINA DE LUCRU**

**Pentru motorul cu aprindere prin scânteie cu patru cilindri în linie verticali, realizați procesul tehnologic de înlocuire a bujiilor, cu respectarea următoarelor cerinţe:**

* Organizați ergonomic locul de muncă;
* Respectați procesul tehnologic de demontare, verificare şi montare a bujiilor;
* Întocmiți fişa tehnologică pentru lucrarea efectuată;
* Respectați normele de sănătate şi securitate în muncă.

**Indicaţie:**

Fişa tehnologică trebuie să conţină: ordinea operaţiilor, denumirea operaţiilor şi SDV-urile necesare fiecărei operaţii.

Timpul efectiv de lucru este de 40 minute.

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** .........................................................................

**Clasa:** ...................................................................

**Data:** .......................................................................

**Se acordă 10 puncte din oficiu.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj maxim acordat** | **Punctaj realizat** |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă (recunoaştere SDV-urilor, păstrarea ordinii, curăţeniei) | 10 puncte |  |
| **Respectarea procesului tehnologic de înlocuire a bujiilor** |  |  |
| - Asigurarea automobilului | 2 puncte |  |
| - Deblocarea, ridicarea şi asigurarea capotei | 2 puncte |  |
| - Identificarea bujiilor | 2 puncte |  |
| - Debranşarea fişelor de bujii | 2 puncte |  |
| - Demontarea bujiilor | 8 puncte |  |
| - Curăţarea locaşurilor pentru bujii | 8 puncte |  |
| - Verificarea distanţei dintre electrozii bujiilor | 8 puncte |  |
| - Reglarea distanţei dintre electrozii bujiilor | 8 puncte |  |
| - Montarea bujiilor | 8 puncte |  |
| - Branşarea fişelor de bujii conform ordinii de aprindere | 3 puncte |  |
| - Pornirea motorului | 3 puncte |  |
| - Fixarea capotei | 2 puncte |  |
| **Întocmirea fişei tehnologice** |  |  |
| - Întocmirea corectă a fișei tehnologice | 7 puncte |  |
| - Utilizarea corectă a terminologiei în întocmirea fișei | 6 puncte |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă | 6 puncte |  |
| Încadrarea în timp | 5 puncte |  |
| **Oficiu** | 10 puncte |  |
| **TOTAL** | **100 puncte** |  |