|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **Tâmplar universal** |
| Denumire modul | **Prelucrarea mecanică a lemnului masiv şi a panourilor** |
| An de studiu | **Clasa a XI – a ip** |

**Proba practică nr. 4**

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați 2 scobituri pe cant în lemn masiv:

* una străpunsă cu dimensiunile: lungimea=40 mm, lăţimea=10 mm, la distanţa de 20 mm de capătul piesei;
* una oprită la o distanţă de 150 mm faţa de prima scobitură, cu dimensiunile: lungimea=25 mm, lăţimea=10 mm şi adâncimea=15 mm.

Precizați tipurile de găuri şi scobituri ce se pot executa la GSO şi tipurile de mişcări executate de axul porburghiu în timpul executării mişcării de tăiere utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Însemnarea materialului în vederea scobirii;
2. Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de scobire;
3. Alegerea tipul burghiului în funcţie de dimensiunile scobiturilor;
4. Montarea sculelor;
5. Reglarea utilajului;
6. Executarea operaţiei de scobire în condiţii de securitate a muncii;
7. Verificarea preciziei de prelucrare;
8. Enumerarea elementele componente ale maşinii de burghiat şi scobit orizontală;
9. Precizarea tipurilor de scobituri ce se pot executa la GSO;
10. Precizarea tipurile de mişcări executate de axul porburghiu în timpul executării mişcării de tăiere.

**Timp de lucru**: 40 – 50 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

1. Piesă din lemn masiv;
2. Maşina de burghiat şi scobit orizontală;
3. Şubler;
4. Metru de tâmplărie, creion.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Însemnarea materialului  Reglarea utilajului | | 5 p |  |
| Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de scobire | | 5 p |  |
| Montarea sculelor | | 10 p |  |
| Reglarea utilajului | | 10 p |  |
| 2. | **Efectuarea operaţiei de scobire în condiţii de securitate a muncii (max 30 p)** | | Executarea operaţiei de scobire | | 20 p |  |
| Respectarea normelor de protecţia muncii la scobire | | 10 p |  |
| 3**.** | | **Verificarea preciziei de prelucrare (max 10 p)** | | Verificarea dimensiunilor scobiturilor | 5 p |  |
| Verificarea poziţionării celor două scobituri | 5 p |  |
| 4. | **Prezentarea sarcinilor de lucru realizate**  **(max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Precizarea tipului de scobitură, a lungimii şi adâncimii maxime a acesteia. | | 10 p |  |
| Precizarea celor două mişcări executate de axul porburghiu în timpul executării mişcării de tăiere. | | 10 p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |