**PROBA PRACTICĂ**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:** Confecţioner tâmplărie din aluminiu şi mase plastic, Constructor cuptoare metalurgice, Constructor montator de structurii metalice, Forjor-tratamentist, Frezor-rabotor-mortezor, Furnalist, Lăcătuș mecanic prestări servicii, Lăcătuş construcţii metalice şi utilaj tehnologic, Lăcătuş construcţii navale, Lăcătuş construcţii structuri aeronave, Laminorist, Marinar, Maşinist utilaje cale şi terasamente, Maşinist utilaje portuare, Mecanic aeronave, Mecanic agregate rotative termoenergetice, Mecanic agricol, Mecanic auto, Mecanic de mecanică fină, Mecanic echipamente hidraulice şi pneumatic, Mecanic echipamente pentru foraj extractive, Mecanic forestier, Mecanic utilaje şi instalaţii în industrie, Metalurgist neferoase, Modelier, Motorist nave, Operator la extracţia tratarea, transportul şi distribuţia gazelor, Operator la maşini cu comandă numerică, Operator sonde, Optician montator aparatură optico-mecanică, Oţelar, Rectificator, Sculer-matriţer, Strungar, Sudor, Tinichigiu vopsitor auto, Trefilator trăgător, Tubulator naval, Turnător

Modulul: **LĂCĂTUȘERIE GENERALĂ**

**CLASA a IX-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| **2.1.11. Filetarea**  - Filetarea manuală interioară (SDV-uri, tehnologie de execuţie, metode de control, norme de securitate şi sănătate în muncă) | **2.2.34.** Alegerea SDV-urilor necesare filetării, în funcție de elementele geometrice ale filetului  **2.2.37.** Executarea manuală a filetelor interioare  **2.2.38.** Executarea controlului calităţii filetelor interioare realizate | **2.3.3.** Respectarea prescripţiilor din desenele de execuţie la realizarea pieselor prin operaţii de lăcătuşerie  **2.3.6.** Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Organizarea ergonomică a locului de muncă

Alegerea SDV-urilor necesare operației de filetare a găurilor R8

Executarea corectă a operației de filetare a găurilor R8

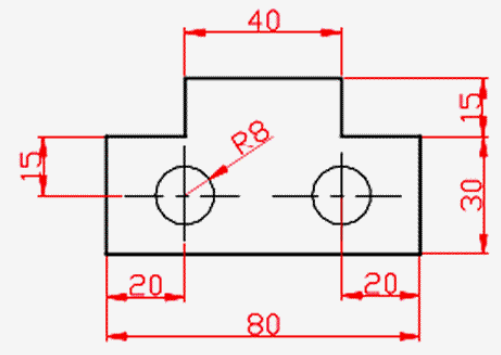
Verificarea filetelor executate

Respectarea normelor cu privire la normele de protecția muncii

Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea acțiunilor executate

**SARCINA DE LUCRU**

**Având la dispoziție semifabricatul din imaginea de mai jos, de grosime 20 mm, construit din OL37, realizați filetarea manuală a găurilor R8.**



**CERINȚE:**

1. Organizați ergonomic locul de muncă
2. Alegeți SDV-urile corespunzătoare operației de realizat;
3. Realizaţi manual filetul celor două găuri astfel încât să nu prezinte niciun defect;
4. Respectați normele de protecția muncii;
5. Descrieți activitățile executate.

Timpul efectiv de lucru este de 90 minute.

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** .........................................................................

**Clasa:** ...................................................................

**Data:** .......................................................................

**Se acordă 10 puncte din oficiu.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj maxim acordat** | **Punctaj realizat** |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă | 10 puncte |  |
| Citirea desenului de execuție | 10 puncte |  |
| Alegerea SDV-urilor/utilajelor corespunzătoare operațiilor de executat | 12 puncte |  |
| **Respectarea fazelor operației de filetare** |  |  |
| - fixarea semifabricatului în menghină | 3 puncte |  |
| - ungerea tarodului cu lubrifiant | 4 puncte |  |
| - montarea tarodului în port-tarod | 3 puncte |  |
| - introducerea tarodului în gaura de filetat | 5 puncte |  |
| - rotirea corespunzătoare a tarodului | 6 puncte |  |
| - finisarea filetului | 6 puncte |  |
| - verificarea filetului | 9 puncte |  |
| Respectarea Normelor de Sănătate și Securitate în Muncă (NSSM) | 9 puncte |  |
| Descrierea acțiunilor executate utilizand termenii de specialitate | 13 puncte |  |
| **Oficiu** | 10 puncte |  |
| **TOTAL** | 100 puncte |  |