|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **Tâmplar universal** |
| Denumire modul | **Prelucrarea mecanică a lemnului masiv şi a panourilor** |
| An de studiu | **Clasa a XI - a** |

**Proba practică nr. 1**

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați operaţia de îndreptare faţă-cant pe cel trei repere debitate, la maşina de îndreptat, în condiţiile respectării normelor de protecţia muncii;

Precizați scopul operaţiei de îndreptare, indicați fazele de prelucrare și sculele folosite, explicați modul de reglare a grosimii stratului de material detaşat la o trecere şi precizați normele de protecţie a muncii la îndreptare utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Pregătirea reperelelor pentru prelucrare;
2. Alegerea sculelor şi le fixarea în arborele port-sculă;
3. Reglarea maşinii de îndreptat;
4. Efectuarea operaţiei de îndreptare, în condiţii de securitate a muncii;
5. Precizarea scopului operaţiei de îndreptare, indicarea fazelor de prelucrare şi a sculelor folosite;
6. Explicarea modului de reglare a grosimii stratului de material detaşat la o trecere;
7. Precizarea normele de protecţia muncii la maşina de îndreptat.

**Timp de lucru**: 60 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

1. Repere din lemn masiv;
2. Maşina de îndreptat, cuţite pentru îndreptat;
3. Echer de 90.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Pregătirea reperelor pentru prelucrare | | 5 p |  |
| Alegerea sculelor şi fixarea lor în arborele port-sculă | | 10 p |  |
| Reglarea maşinii | | 15 p |  |
| 2. | **Efectuarea operaţiei de îndreptare în condiţii de securitate a muncii (max 30 p)** | | Executarea operaţiei de îndreptare a unei feţe | | 10 p |  |
| Executarea operaţiei de îndreptare a cantului | | 10 p |  |
| Respectarea normelor de protecţia muncii la maşina de îndreptat | | 10 p |  |
| 3**.** | | **Verificarea operaţiei de îndreptare (max 10 p)** | | Verificarea perpendicularităţii faţă-cant | 10 p |  |
| 4. | **Prezentarea sarcinilor de lucru realizate**  **(max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Explicarea modului de reglare a grosimii stratului de material detaşat. | | 10 p |  |
| Precizarea a cel puţin 3 norme de protecţia muncii la maşina de îndreptat. | | 10 p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |