**Proba practică nr. 5**

|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **- Tehnician designer mobilă şi amenajări interioare**  **- Tehnician proiectant produse finite din lemn**  **- Tehnician în prelucrarea lemnului**  **- Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn**  **- Operator la fabricarea cherestelei**  **- Tâmplar universal**  **- Tapițer-plăpumar-saltelar**  **- Sculptor-intarsier** |
| Denumire modul II | **Tehnologia debitării materialului lemnos** |
| An de studiu | **Clasa a X - a** |

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați spintecări multiple a piesei de cherestea date pentru obţinerea a 5 piese cu lăţimea=30 mm în condiţii de securitatea muncii.

Prezentați utilajul la care se poate executa această operaţie, enumerați normele de protecţie a muncii la debitarea reperelor din lemn masiv utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Alegerea tipul de ferăstrău necesar pentru executarea operaţiei de spintecare;
2. Montarea sculelor tăietoare;
3. Poziţionarea dispozitivelor de lucru şi de protecţia muncii;
4. Executarea spintecării piesei de cherestea în condiţii de securitate a muncii;
5. Verificarea dimensiunilor pieselor debitate;
6. Precizarea variantelor tehnologice ce pot fi utilizate la executarea operaţiei de spintecare;
7. Descrierea sculelor utilizate pentru executarea operaţiei de spintecare;
8. Precizarea normelor de protecţia muncii la debitarea mecanică a lemnului.

**Timp de lucru**: 30 - 40 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

**1.** Cherestea de răşinoase;

**2.** Ferăstrău circular cu avans mecanic tip CTAMm, disc tăietor;

**3.** Metru de tâmplărie, şubler.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Alegerea utilajului pentru spintecare (Ferăstrău circular cu avans mecanic tip CTAMm) | | 5 p |  |
| Montarea sculelor şi dispozitivelor | | 10 p |  |
| Reglarea utilajului | | 15 p |  |
| 2**.** | | **Executarea spintecării piesei de cherestea în condiţii de securitate a muncii.**  **(max 30 p)** | | Executarea spintecării pieselor de cherestea | 20 p |  |
| Respectarea normelor de protecţie a muncii | 10 p |  |
| 3. | | **Verificarea preciziei de prelucrare (max 10 p)** | | Verificarea lăţimii pieselor debitate | 10 p |  |
| 4. | **Prezentarea sarcinilor de lucru realizate (max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Precizarea a cel puţin 4 caracteristici a discurilor tăietoare şi a materialelor din care sunt executate. | | 10 p |  |
| Precizează cel puţin 4 norme de protecţia muncii la debitarea mecanică a lemnului | | 10p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |