**PROBĂ DE EVALUARE PRACTICĂ**

**Date de identificare**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | **MECANIC** |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | **Toate calificările profesionale din domeniu** |
| **MODULUL** | **MĂSURĂRI TEHNICE** |
| **ANUL DE STUDIU** | **a X a** |

**Rezultate ale învățării vizate**

**Cunoștințe**

4.1.2. Mijloace de măsurare şi control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentaţiei tehnice (principii de funcţionare şi caracteristici tehnice):

- Mijloace de măsurare şi control pentru lungimi.

**Abilități**

4.2.7. Utilizarea mijloacelor de măsurare şi control pentru lungimi.

**Atitudini**

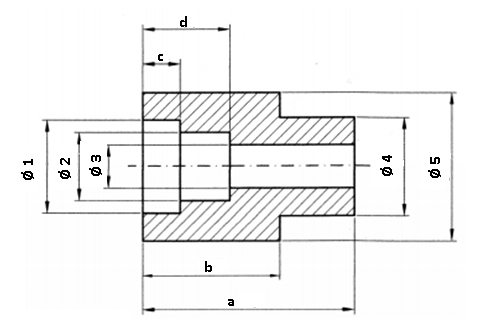
4.3.6. Respectarea normelor de securitate la locul de muncă, precum și normelor de prevenire și stingere a incendiilor.

**Obiective ale evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă;
* Interpretarea corectă a documentaţeii tehnice;
* Selectarea corectă a instrumentelor de măsură;
* Utilizarea și citirea corectă a instrumentelor de măsurare;
* Respectarea normelor de securitate la locul de muncă, precum și normelor de prevenire și stingere a incendiilor.

**Cerințe**

**Să se înscrie în tabel cotele determinate prin măsurarea piesei aflate pe masa de lucru și reprezentată în secțiunea de mai jos. Se va respecta corespondența dintre cotele înscrise pe desen și cele determinate prin măsurare.**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **a** | **b** | **c** | **d** | **Ø1** | **Ø2** | **Ø3** | **Ø4** | **Ø5** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Sarcini de lucru**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă
* Identificarea pe piesă a elementelor ce trebuie măsurate;
* Selectarea instrumentelor de măsură adecvate:
* Măsurarea dimensiunilor liniare notate cu *a, b ,c ,d*și înscrierea lor în tabel;
* Măsurarea diametrelor notate cu *Ø1, Ø2, Ø3, Ø4, Ø5*și înscrierea lor în tabel;

**Grila de evaluare(criterii și indicatori asociați fiecărui criteriu conform standardului de evaluare)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Criterii**  **de evaluare** | **Punctaj** | **Indicatori de evaluare** | **Punctaj pe**  **indicator** |
| **1. Primirea şi**  **planificarea sarcinii**  **de lucru** | **35 puncte** | Respectarea planificării sarcinii de lucru conform fişelor de lucru; | 15 p |
| Organizarea locului de muncă pentru executarea operaţiilor de utilizare a mijloacelor de măsurare şi control folosite pentru măsurarea mărimilor indcate. | 10 p |
| Selectarea mijloacelor de măsurare şi control specifice pentru fiecare din mărimile tehnice măsurate; | 10 p |
| **2. Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | Utilizarea corectă a mijloacelor de măsurare şi control pentru lungimi. | 10 p |
| Folosirea corespunzătoare a echipamentului de lucru -măsurarea corectă a dimensiunilor inscrise în desen cu a, b,c, d | 12 p |
| Folosirea corespunzătoare a echipamentului de lucru -măsurarea corectă a dimensiunilor inscrise în desen cu Ø1, Ø2, Ø3, Ø4 și Ø5 | 15 p |
| Respectarea corespondențelor dintre cotele înscrise pe desen și cele măsurate | 8 p |
| Respectarea normelor cu privire la protecţia muncii şi protecţia mediului; | 5 p |
| **3. Prezentarea sarcinii de lucru** | **15 puncte** | Descrierea lucrării executate; | 5 p |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea metodelor şi mijloacelor de măsurare şi control a dimensiunilor indicate pe desen. | 10 p |