|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **Tâmplar universal** |
| Denumire modul | **Prelucrarea mecanică a lemnului masiv şi a panourilor** |
| An de studiu | **Clasa a XI – a ip** |

**Proba practică nr. 3**

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați rindeluirea unei piese de chereste pe două fețe paralele la grosimea de 20 mm și profilarea canturilor în lambă și uluc drept pe toata lungimea piesei (dimensiunile ulucului: lăţimea=8 mm, adâncimea=5 mm; dimensiunile lambei: lăţimea=8 mm, înălţimea=5 mm).

Descrieți cuţitele folosite pentru operaţia de rindeluire, enumerați condiţiile de bază a montării corecte a cuţitelor în arborii portcuţite utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei rindeluire;
2. Montarea sculelor necesare;
3. Reglarea utilajului;
4. Executarea operaţiei de rindeluire pe patru feţe în condiţii de securitate a muncii;
5. Verificarea preciziei de prelucrare;
6. Precizarea succesiunii fazelor de lucru la rindeluirea pe patru feţe;
7. Descrierea cuţitele folosite pentru operaţia de rindeluire;
8. Enumerarea condiţiilor de bază pentru montarea corectă a cuţitelor în arborii portcuţite.

**Timp de lucru**: 40 – 50 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

**1.** Piesă de cherestea

**2.** Maşina de rindeluit şi profilat pe patru feţe

**3**. Şubler

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de rindeluire | | 5 p |  |
| Montarea sculelor | | 10 p |  |
| Reglarea utilajului | | 15 p |  |
| 2. | **Efectuarea operaţiei de rindeluire în condiţii de securitate a muncii**  **(max 30 p)** | | Executarea operaţiei de rindeluire | | 20 p |  |
| Respectarea normelor de protecţia muncii la rindeluire | | 10 p |  |
| 3**.** | | **Verificarea preciziei de prelucrare (max 10 p)** | | Verificarea dimensiunilor lambei | 5 p |  |
| Verificarea dimensiunilor ulucului | 5 p |  |
| 4. | **Prezentarea sarcinilor de lucru realizate (max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Precizarea tipului de cuţite folosite, a unghiului de ascuţire şi a materialelor din care sunt executate | | 10 p |  |
| Enumerarea a cel puţin 3 condiţii de bază a montării corecte a cuţitelor în arborii portcuţite. | | 10 p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |