PROBĂ PRACTICĂ

1. DATE DE IDENTIFICARE:

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul de pregătire** | Industrie alimentară |
| **Calificarea profesională** | Tehnician în prelucrarea produselor de origine animală |
| **Modul 2** | Tehnologia fabricării produselor lactate |
| **Clasa** | a XI-a |

1. REZULTATELE ÎNVĂȚĂRII

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilitați** | **Atitudini** |
| 8.1.1. Aplicarea instrucţiunilor tehnologice la fabricarea laptelui de consum | 1.2.1. Aplicarea legislaţiei şi normelor privind securitatea şi sănătatea în muncă, PSI şi protecţia mediului în efectuarea activităţilor specifice | 8.3.1 Asumarea responsabilităţii, în cadrul echipei de lucru, pentru sarcina de lucru primită în aplicarea instrucţiunilor tehnologice la fabricarea produselor lactate |
| 8.1.3 Aplicarea instrucţiunilor tehnologice la obţinerea smântânii | 8.2.9 Conducerea operaţiilor tehnologice de fabricare a produselor lactate cu respectarea normelor de igienă şi protecţia mediulu | 8.3.5 Colaborarea cu membrii echipei de lucru, în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de desfăşurare a activităţii |
|  |  | 8.3.6 Asumarea iniţiativei în rezolvarea unor probleme |

3.OBIECTIVELE EVALUĂRII

O1 Deservirea separatorului centrifugal

O2: Realizarea operației de standardizare a smântânii

4. ENUNȚUL TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ:

Executați pregătirea separatorului centrifugal pentru realizarea operaţiei de smântânire a laptelui.

5. SARCINI DE LUCRU

1. Realizarea montării tobei separatorului.
2. Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (corpul tobei cu fusul distribuitorului, garnitură de cauciuc, distribuitor talerul inferior, pachetul de talere, talerul superior, capacul, piuliţa).
3. Realizarea montării talerelelor sub formă de pachet;
4. Efectuează așezarea succesivă a talerelor cu orificii de separare, apoi cele fără orificii de separare.
5. Realizearea montării talerele cu prelungirea cilindrică spre partea superioară, pentru dirijarea fazei uşoare
6. Realizarea montării separatorului.
7. Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (toba separatorului , pâlnie colectare lapte smântânit, pâlnie colectare smântâna, piesa de legatură, plutitor, bazin de alimentare cu lapte, șurub de reglare a debitului de lapte).
8. Respectarea normelor de SSM, protecţia mediului şi PSI.

6. TIMP DE LUCRU: 30 min

7. GRILA DE EVALUARE:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Criterii de evaluare** | | **Indicatori de realizare** | **Punctaj maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| **1.** | **Primirea sarcinii de lucru** | **20**  **puncte** | 1. Pregătirea corespunzătoare a locului de muncă | 10p |  |
| 2. Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (corpul tobei cu fusul distribuitorului, garnitură de cauciuc, distribuitor talerul inferior, pachetul de talere, talerul superior, capacul, piuliţa). | 10p |  |
| 2. | **Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | 1. Realizarea montării talerelelor sub formă de pachet | 10p |  |
| 2. Așezarea succesivă a talerelor cu orificii de separare, apoi cele fără orificii de separare | 10p |  |
| 3. Realizearea montării talerele cu prelungirea cilindrică spre partea superioară, pentru dirijarea fazei uşoare | 5p |  |
| 4. Realizarea montării separatorului cu respectarea ordinii de montare a pieselor componente (toba separatorului , pâlnie colectare lapte smântânit, pâlnie colectare smântâna, piesa de legatură, plutitor, bazin de alimentare cu lapte, șurub de reglare a debitului de lapte). | 15p |  |
| Aplicarea normelor de SSM și protecția mediului | 10p |  |
| **3.** | **Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru** | **30 p** | 1. Descrierea părţilelor componente ale separatorului centrifugal | 10p |  |
| 2.Enumerarea etapelelor montării separatorului | 10p |  |
| 3. Folosirea terminologiei specifice | 10p |  |
| **Total punctaj** | |  | | **100p** |  |