**Proba practică nr. 2**

|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **- Tehnician designer mobilă şi amenajări interioare**  **- Tehnician proiectant produse finite din lemn**  **- Tehnician în prelucrarea lemnului**  **- Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn**  **- Operator la fabricarea cherestelei**  **- Tâmplar universal**  **- Tapițer-plăpumar-saltelar**  **- Sculptor-intarsier** |
| Denumire modul II | **Tehnologia debitării materialului lemnos** |
| An de studiu | **Clasa a X - a** |

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați tăierea la contur a unei piese de cherestea folosind şablonul de formă circulară cu ɸ = 200 mm și ferăstrăul panglică, în condiţii de securitate a muncii.

Descrieți utilajul şi scula tăietoare folosită și precizați normele de sănătate și securitate în muncă utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Verificarea calității piesei de cherestea;
2. Trasarea conturului cu ajutorul şablonului;
3. Identificarea utilajului necesar executării operaţiei de decupare;
4. Reglarea utilajului;
5. Executarea operaţiei de decupare în condiţii de securitate a muncii;
6. Descrierea utilajului şi a sculei tăietoare folosite;
7. Enumerarea normelor de protecţia muncii la ferăstrăul panglică.

**Timp de lucru**: 30- 40 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

**1.** Cherestea de foioase;

**2.** Ferăstrău panglică;

**3**. Șablon de formă circulară cu ɸ = 200 mm***.***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Trasarea conturului cu ajutorul şablonului (max 10 p)** | | Trasarea conturului cu ajutorul şablonului ţinând seama de prezenţa defectelor neadmise, dacă este cazul | | 10 p |  |
| 2. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de decupare | | 5 p |  |
| Poziționarea și fixarea corectă a materialului lemnos în vederea prelucrării | | 10 p |  |
| Reglarea maşinii | | 15 p |  |
| 3**.** | | **Efectuarea operaţiei de decupare în condiţii de securitate a nuncii**  **(max 30 p)** | | Executarea operaţiei de decupare | 20 p |  |
| Respectarea normelor de protecţia muncii la debitare | 10 p |  |
| 1. | **Prezentarea și promovarea sarcinilor de lucru realizate**  **(max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Enumerarea a cel puţin 4 elemente componente, precizarea formei constructive a sculei tăietoare şi a materialului din care este executată. | | 10 p |  |
| Precizarea a cel puţin 3 norme de protecţia muncii la ferăstrăul panglică. | | 10 p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |