**PROBĂ DE EVALUARE PRACTICĂ**

**Date de identificare**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | **MECANIC** |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | **Toate calificările profesionale din domeniu** |
| **MODULUL** | **LĂCĂTUȘERIE GENERALĂ** |
| **ANUL DE STUDIU** | **a IX a** |

**Rezultate ale învățării vizate**

**Cunoștințe**

2.1.11. Filetarea

- Elementele geometrice ale filetului, clasificarea filetelor

- Filetarea manuală exterioară (SDV -uri, tehnologie de execuţie, metode de control, norme de securitate şi sănătate în muncă)

**Abilități**

2.2.34. Alegerea SDV -urilor necesare filetării, în func ție de elementele geometrice ale filetului

2.2.35. Executarea manuală a filetelor exterioare

2.2.36. Executarea controlului calităţii filetelor exterioare realizate

2.2.40. Utilizarea corectă a vocabularului comun şi a celui de specialitate

2.2.41.Comunicarea/ Raportarea rezultatelor activităţii profesionale desfăşurate

**Atitudini**

2.3.1. Respectarea cerinţelor ergonomice la locul de muncă

2.3.3. Respectarea prescripţiilor din desenele de execuţie la realizarea pieselor prin operaţii de lăcătuşărie

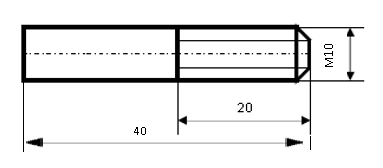
2.3.6. Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă

**Obiective ale evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă;
* Interpretarea corectă a desenului de execuție;
* Utilizezarea SDV-urilor corespunzătoare operației;
* Respectarea etapelor de realizare manuală a unui filet exterior;
* Verificarea corectitudinii asamblării.
* Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă

**Cerințe**

**Să se realizeze un filet exterior, conform reprezentării de mai jos, respectând** normele de securitate şi sănătate în muncă**.**

****

**Sarcini de lucru**

1. Citirea desenului de execuție și organizarea ergonomică a locului de muncă:
2. Alegerea semifabricatului:
3. Identificarea S.D.V.-urilor;
4. Pregătirea semifabricatului:
5. Realizarea filetului, respectând algoritmul logic;
6. Verificarea operației executate;
7. Respectarea NTSM la filetarea manuală.

**Grila de evaluare(criterii și indicatori asociați fiecărui criteriu conform standardului de evaluare)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Criterii**  **de evaluare** | **Punctaj** | **Indicatori de evaluare** | **Punctaj pe**  **indicator** |
| **1. Primirea şi**  **planificarea sarcinii**  **de lucru** | **35 puncte** | Citirea desenului de execuţie în vederea executării filetului prin operaţii de lăcătuşerie | 10 p |
| Alegerea semifabicatelor, SDV-urilor/utilajelor necesare executării filetului prin operaţii de lăcătuşerie | 15 p |
| Organizarea locului de muncă | 10 p |
| **2. Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | Respectarea prescripţiilor tehnice din desenul de execuţie, de executat prin operaţii de lăcătuşerie | 15 p |
| Executarea piesei prin operaţii de filetare manuală, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele | 15 p |
| Verificarea calităţii filetului | 10 p |
| Respectarea normelor cu privire la protecţia muncii și protectia mediului | 10 p |
| **3. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate** | **15 puncte** | Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea tehnologiilor de execuţie şi a metodelor de control aplicate piesei realizate prin operaţii de lăcătuşerie | 15 p |