**PROBĂ DE EVALUARE PRACTICĂ**

**Date de identificare**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | **MECANIC** |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | **Toate calificările profesionale din domeniu** |
| **MODULUL** | **ASAMBLĂRI MECANICE** |
| **ANUL DE STUDIU** | **a X a** |

**Rezultate ale învățării vizate**

**Cunoștințe**

6.1.3.1. Asamblări filetate

- siguranța în exploatare a asamblărilor cu șuruburi, prezoane și piulițe;

- scule folosite la montarea și demontarea asamblărilor filetate;

- tehnologia de execuție a asamblărilor prin filet;

- controlul asamblărilor prin filet;

- NSSM la realizarea asamblărilor prin filet

**Abilități**

6.2.24. Alegerea sculelor necesare executării asamblării prin filet.

6.2.25. Utilizarea sculelor în vederea asamblării prin filet.

6.2.26. Asamblarea prin filet a pieselor.

6.2.28. Controlul asamblărilor prin filet

**Atitudini**

6.3.6. Asumarea iniţiativei în rezolvarea unor probleme.

**Obiective ale evaluării**

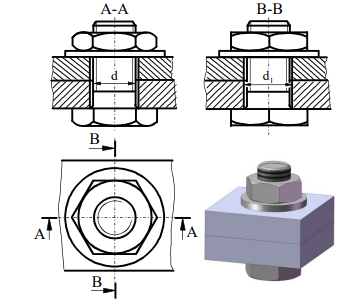
* Organizarea ergonomică a locului de muncă;
* Selectarea organelor de asamblare adecvate;
* Utilizezarea SDV-urilor corespunzătoare operației;
* Respectarea etapelor de realizare a unei asamblări filetate;
* Verificarea corectitudinii asamblării.

**Cerințe**

**Să se realizeze o asamblare cu șurub- piuliță-șaibă, conform reprezentării de mai jos, respectând NTSM.**

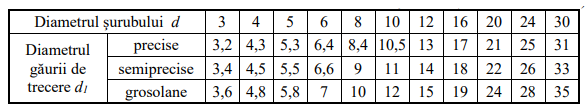
**Aveți la dispoziţie:**

* **piesele de asamblat-plăci cu grosimea de 15mm**
* **organe de asamblare: șuruburi cu tija total fietată, șuruburi cu tija parțial filetată, șaibe, piulițe**
* **trusa de scule la bancul de lucru**
* **timp de lucru: 50 min.**

****

60

**În tabelul 1 sunt indicate diametrele găurilor de trecere pentru șuruburi.**

****

**Sarcini de lucru**

1. Verificarea diametrului alezajelor plăcilor şi a şurubului, verificarea caracteristicilor filetului(şurub şi piuliţă) și alegerea organelor de asamblare adecvate utilizând tabelul 1.
2. Identificarea S.D.V.-urilor;
3. Realizarea asamblării, respectând algoritmul logic;
4. Verificarea operației executate;
5. Prezentarea modului de realizare a produsului;
6. Precizarea N.T.S.M. care au fost respectate.

**Grila de evaluare(criterii și indicatori asociați fiecărui criteriu conform standardului de evaluare)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Criterii**  **de evaluare** | **Punctaj** | **Indicatori de evaluare** | **Punctaj pe**  **indicator** |
| **1. Primirea şi**  **planificarea sarcinii**  **de lucru** | **35 puncte** | 1.1. Organizarea ergonomică a locului de muncă | 10 p |
| Alegerea corectă a elementelor de asamblare | 10 p |
| Identificarea SDV-urilor necesare | 15 p |
| **2. Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | Realizarea asamblării cu șurub- șaibă-piuliță | 15 p |
| Executarea operaţiei de asamblare, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele | 15 p |
| Verificarea corectitudinii asamblării | 10 p |
| Încadrarea în timp | 5 p |
| Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă | 5 p |
| **3. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate** | **15 puncte** | Capacitatea de a-şi asuma responsabilităţi şi de a rezolva cu succes sarcinile primite | 5 p |
| Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinii de lucru | 10 p |