**PROBA PRACTICĂ**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:** Confecţioner tâmplărie din aluminiu şi mase plastic, Constructor cuptoare metalurgice, Constructor montator de structurii metalice, Forjor-tratamentist, Frezor-rabotor-mortezor, Furnalist, Lăcătuș mecanic prestări servicii, Lăcătuş construcţii metalice şi utilaj tehnologic, Lăcătuş construcţii navale, Lăcătuş construcţii structuri aeronave, Laminorist, Marinar, Maşinist utilaje cale şi terasamente, Maşinist utilaje portuare, Mecanic aeronave, Mecanic agregate rotative termoenergetice, Mecanic agricol, Mecanic auto, Mecanic de mecanică fină, Mecanic echipamente hidraulice şi pneumatic, Mecanic echipamente pentru foraj extractive, Mecanic forestier, Mecanic utilaje şi instalaţii în industrie, Metalurgist neferoase, Modelier, Motorist nave, Operator la extracţia tratarea, transportul şi distribuţia gazelor, Operator la maşini cu comandă numerică, Operator sonde, Optician montator aparatură optico-mecanică, Oţelar, Rectificator, Sculer-matriţer, Strungar, Sudor, Tinichigiu vopsitor auto, Trefilator trăgător, Tubulator naval, Turnător

Modulul: **LĂCĂTUȘERIE GENERALĂ**

**CLASA a IX-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| **2.1.11. Filetarea**  - Filetarea manuală exterioară (SDV-uri, tehnologie de execuţie, metode de control, norme de securitate şi sănătate în muncă) | **2.2.34.** Alegerea SDV-urilor necesare filetării, în funcție de elementele geometrice ale filetului  **2.2.35.** Executarea manuală a filetelor exterioare  **2.2.36.** Executarea controlului calităţii filetelor exterioare realizate | **2.3.3.** Respectarea prescripţiilor din desenele de execuţie la realizarea pieselor prin operaţii de lăcătuşerie  **2.3.6.** Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Organizarea ergonomică a locului de muncă

Alegerea SDV-urilor necesare operației de filetare M16

Executarea corectă a operației de filetare 2X M16

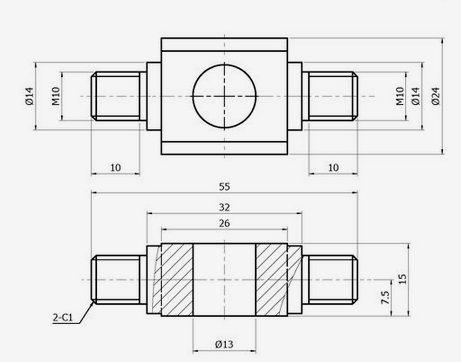
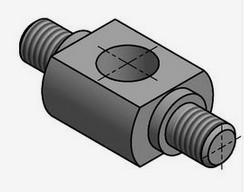
Verificarea filetelor executate

Respectarea normelor cu privire la normele de protecția muncii

Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea acțiunilor executate

**SARCINA DE LUCRU**

**Având la dispoziție semifabricatul construit din OL37, realizați filetarea manuală a suprafețelor M10.**



**CERINȚE:**

1. Organizați ergonomic locul de muncă
2. Alegeți SDV-urile corespunzătoare operației de realizat;
3. Realizaţi manual filetul celor două suprafețe astfel încât să nu prezinte niciun defect;
4. Respectați normele de protecția muncii;
5. Descrieți activitățile executate.

Timpul efectiv de lucru este de 90 minute.

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** .........................................................................

**Clasa:** ...................................................................

**Data:** .......................................................................

**Se acordă 10 puncte din oficiu.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj maxim acordat** | **Punctaj realizat** |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă | 10 puncte |  |
| Citirea desenului de execuție | 10 puncte |  |
| Alegerea SDV-urilor/utilajelor corespunzătoare operațiilor de executat | 12 puncte |  |
| **Respectarea fazelor operației de filetare** |  |  |
| - fixarea semifabricatului în menghină | 3 puncte |  |
| - ungerea suprafeței de prelucrat cu lubrifiant | 4 puncte |  |
| - montarea filierei în port-filieră | 3 puncte |  |
| - poziționarea filierei pe suprafața de filetat | 5 puncte |  |
| - rotirea corespunzătoare a filierei | 8 puncte |  |
| - scoaterea corespunzătoare a filierei | 4 puncte |  |
| - verificarea filetului | 9 puncte |  |
| Respectarea Normelor de Sănătate și Securitate în Muncă (NSSM) | 9 puncte |  |
| Descrierea acțiunilor executate utilizand termenii de specialitate | 13 puncte |  |
| **Oficiu** | 10 puncte |  |
| **TOTAL** | 100 puncte |  |