**PROBĂ DE EVALUARE PRACTICĂ**

**Date de identificare**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | **MECANIC** |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | **Toate calificările profesionale din domeniu** |
| **MODULUL** | **ASAMBLĂRI MECANICE** |
| **ANUL DE STUDIU** | **a X a** |

**Rezultate ale învățării vizate:**

**Cunoștințe**

6.1.2.3. Asamblări prin lipire

- materiale și aliaje de adaos;

- procedee de lipire: lipire moale;

- scule și echipamente pentru lipire;

- tehnologia îmbinării prin lipire;

- controlul îmbinărilor lipite;

- NSSM la lipire.

**Abilități**

6.2.16. Alegerea materialelor, SDV -urilor și echipamentelor necesare executării asamblării prin lipire

6.2.17. Utilizarea materialelor, SDV-urilor și echipamentelor în vederea asamblării prin lipire

6.2.18. Asamblarea prin lipire a semifabricatelor/pieselor

6.2.19. Controlul îmbinărilor lipite

**Atitudini**

6.3.5. Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor

6.3.7. Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă

**Obiective ale evaluării**

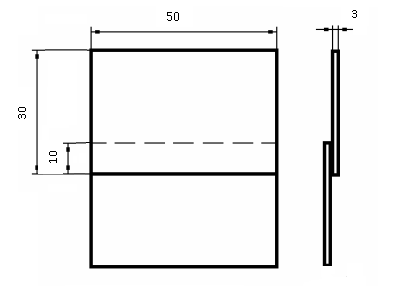
* Organizarea locului de muncă;
* Selectarea SDV-urile necesare;
* Respectarea succesiunii fazelor de realizare a asamblării
* Verificarea asamblării realizate;
* Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă specifice probei;
* Încadrarea în timpul de lucru alocat probei.

**Cerințe**

**Realizați asamblarea prin lipire a două bucăți de tablă din alamă cu dimensiunea de 50x30x3, conform schemei de mai jos. Se vor respecta NTSM-urile.**

**Aveți la dispoziție:**

* **ciocan de lipit, aliaj de lipit (Lp30), pensulă de păr, soluţie de clorură de zinc şi clorură de amoniu (ţipirig), materiale de răzuire și de netezire abrazivă, instrumente de trasat, riglă gradată.**
* **Timp de lucru: 50 min.**

****

**Sarcini de lucru**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă:
* Identificarea S.D.V.-urilor;
* Pregătirea materialelor în vederea asamblării;
* Realizarea asamblării;
* Controlul asamblării;
* Prezentarea modului de realizare a produsului;
* Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

**Grila de evaluare(criterii și indicatori asociați fiecărui criteriu conform standardului de evaluare)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Criterii**  **de evaluare** | **Punctaj** | **Indicatori de evaluare** | **Punctaj pe**  **indicator** |
| **1. Primirea şi**  **planificarea sarcinii**  **de lucru** | **35 puncte** | Organizarea ergonomică a locului de muncă | 10 p |
| Alegerea și pregătirea materialelor conform documentației tehnice | 10 p |
| Alegerea SDV-urilor şi utilajelor în vederea executării asamblării lipite. | 15 p |
| **2. Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | Realizarea asamblării lipite | 15 p |
| Executarea operaţiei de asamblare, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele | 15 p |
| Verificarea corectitudinii asamblării | 10 p |
| Încadrarea în timp | 5 p |
| Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă | 5 p |
| **3. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate** | **15 puncte** | Capacitatea de a-şi asuma responsabilităţi şi de a rezolva cu succes sarcinile primite | 5 p |
| Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinii de lucru | 10 p |