|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **Tâmplar universal** |
| Denumire modul | **Prelucrarea mecanică a lemnului masiv şi a panourilor** |
| An de studiu | **Clasa a XI – a ip** |

**Proba practică nr. 2**

**Enunțul temei pentru proba practică:**

Executați frezarea unui cep drept simplu, la ambele capete ale unui reper din lemn masiv, cu dimensiunile: lungimea = 40 mm, lăţimea = lăţimea reperului şi grosimea = 8 mm.

Precizați fazele de lucru la prelucrarea cepurilor drepte, enumerați tipurile de cepuri ce pot fi executate la maşina de cepuit simplă utilizând terminologia de specialitate.

**Sarcini de lucru:**

1. Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de cepuire;
2. Montarea sculelor şi dispozitivelor de lucru;
3. Reglarea utilajului;
4. Executarea operaţiei de cepuire în condiţii de securitate a muncii;
5. Verificarea preciziei de prelucrare;
6. Precizarea fazelor de lucru la prelucrarea cepurilor drepte;
7. Enumerarea tipurilor de cepuri ce pot fi executate la maşina de cepuit simplă.

**Timp de lucru**: 40 – 50 min

**Materiale, echipamente necesare realizarii temei propuse:**

1. Reper din lemn masiv.

2. Maşina de cepuit simplă

3. Şubler

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | A. Criterii de evaluare | | Indicatori de realizare | | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |
| 1. | **Pregătirea locului de muncă**  **(max 30 p)** | | Identificarea utilajului necesar pentru executarea operaţiei de cepuire | | 5 p |  |
| Montarea sculelor şi a dispozitivelor de lucru | | 10 p |  |
| Reglarea utilajului | | 15 p |  |
| 2. | **Efectuarea operaţiei de cepuire în condiţii de securitate a muncii**  **(max 30 p)** | | Executarea operaţiei de cepuire | | 20 p |  |
| Respectarea normelor de protecţia muncii la cepuire | | 10 p |  |
| 3**.** | | **Verificarea preciziei de prelucrare (max 10 p)** | | Verificarea dimensiunilor cepurilor | 10 p |  |
| 4. | **Prezentarea sarcinilor de lucru realizate (max 30 p)** | | Utilizarea terminologiei de specialitate | | 10 p |  |
| Precizarea fazelor de lucru la prelucrarea cepurilor drepte | | 10 p |  |
| Enumerarea tipurilor de cepuri ce pot fi executate la maşina de cepuit simplă. | | 10 p |  |
| **PUNCTAJ FINAL** | | | | | |  |