**PROBA PRACTICĂ**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:** Confecţioner tâmplărie din aluminiu şi mase plastic, Constructor cuptoare metalurgice, Constructor montator de structurii metalice, Forjor-tratamentist, Frezor-rabotor-mortezor, Furnalist, Lăcătuș mecanic prestări servicii, Lăcătuş construcţii metalice şi utilaj tehnologic, Lăcătuş construcţii navale, Lăcătuş construcţii structuri aeronave, Laminorist, Marinar, Maşinist utilaje cale şi terasamente, Maşinist utilaje portuare, Mecanic aeronave, Mecanic agregate rotative termoenergetice, Mecanic agricol, Mecanic auto, Mecanic de mecanică fină, Mecanic echipamente hidraulice şi pneumatic, Mecanic echipamente pentru foraj extractive, Mecanic forestier, Mecanic utilaje şi instalaţii în industrie, Metalurgist neferoase, Modelier, Motorist nave, Operator la extracţia tratarea, transportul şi distribuţia gazelor, Operator la maşini cu comandă numerică, Operator sonde, Optician montator aparatură optico-mecanică, Oţelar, Rectificator, Sculer-matriţer, Strungar, Sudor, Tinichigiu vopsitor auto, Trefilator trăgător, Tubulator naval, Turnător

Modulul: **LĂCĂTUȘERIE GENERALĂ**

**CLASA a IX-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| **2.1.10. Găurirea şi prelucrarea găurilor**  - Găurirea (SDV – uri, maşini de găurit, tehnologii de execuţie, metode de control, norme de securitate şi sănătate în muncă) | **2.2.30.** Executarea operaţiei de găurire a semifabricatelor  **2.2.32.** Controlul găurilor executate | **2.3.3.** Respectarea prescripţiilor din desenele de execuţie la realizarea pieselor prin operaţii de lăcătuşerie  **2.3.6.** Respectarea normelor de securitate şi sănătate în muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Organizarea ergonomică a locului de muncă

Alegerea SDV-urilor necesare operației de găurire R8

Executarea corectă a operației de găurire 2XR8

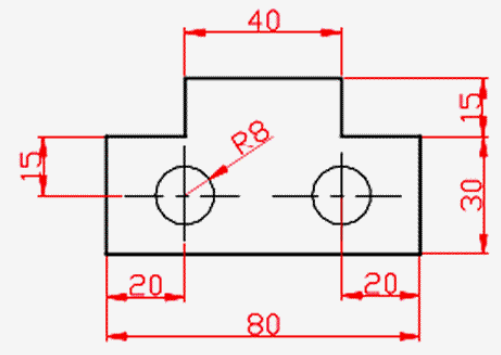
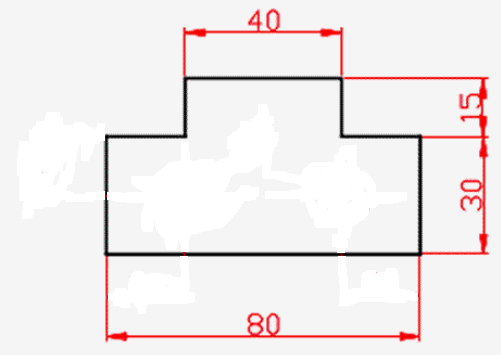
Verificarea găurilor Ø16 executate

Respectarea normelor cu privire la normele de protecția muncii

Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea acțiunilor executate

**SARCINA DE LUCRU**

**Având la dispoziție semifabricatul de grosime 20mm, din OL37, reprezentat în fig.1a), realizați două găuri** R8 **astfel încât să obțineți piesa din fig.1b)**



**Fig. 1 b)** Piesă

**Fig. 1 a)** Semifabricat

CERINȚE:

1. Organizați ergonomic locul de muncă;
2. Alegeți SDV-urile și utilajul corespunzătoare operației de realizat;
3. Realizaţi punctarea centrelor găurilor
4. Realizaţi găurirea
5. Respectați normele de protecția muncii și de protecție a mediului;
6. Descrieți activitățile executate.

Timpul efectiv de lucru este de 90 minute.

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** .........................................................................

**Clasa:** ...................................................................

**Data:** .......................................................................

**Se acordă 10 p din oficiu.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj maxim acordat** | **Punctaj realizat** |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă | 10 puncte |  |
| Citirea desenului de execuție | 10 puncte |  |
| Alegerea SDV-urilor/utilajelor corespunzătoare operațiilor de executat | 12 puncte |  |
| Respectarea prescripțiilor din desenul de execuție pentru realizarea operațiilor | 13 puncte |  |
| Trasarea corespunzătoare | 6 puncte |  |
| Realizarea găurilor cu alegerea corespunzătoare a regimului de așchiere | 8 puncte |  |
| Verificarea calității găurilor | 9 puncte |  |
| Respectarea Normelor de Sănătate și Securitate în Muncă (NSSM) | 9 puncte |  |
| Descrierea acțiunilor executate utilizand termenii de specialitate | 13 puncte |  |
| **Oficiu** | 10 puncte |  |
| **TOTAL** | 100 puncte |  |