**ITEMI PROBA PRACTICĂ**

**PROBA PRACTICĂ 1**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:**Tehnician mecatronist, Tehnician proiectant CAD, Tehnician mecanic pentru intreținere și reparații, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician transporturi, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald

Modulul: **Asamblări mecanice**

**CLASA a X-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| 6.1.2.1.  Condiții tehnice impuse imbinărilor nituite  Nituirea manuală(SDV-uri folosite la nituirea manuală, tehnologia nituirii manuale, NSSM la nituirea manuală) | 6.2.5.Utilizarea SDV-urilor necesare executării asamblării prin nituirea manuală  6.2.6.Nituirea manuală a pieselor  6.2.9. Verificarea imbinărilor nituite realizate | 6.3.5. Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor  6.3.7. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Alegerea organelor de asamblare, a materialelor necesare operației asamblare prin nituire și a SDV-urilor in vederea executării asamblării nituirii

Organizarea ergonomică a locului de muncă in vederea realizării operației de asamblare prin nituire

Executarea operației de asamblare prin nituire

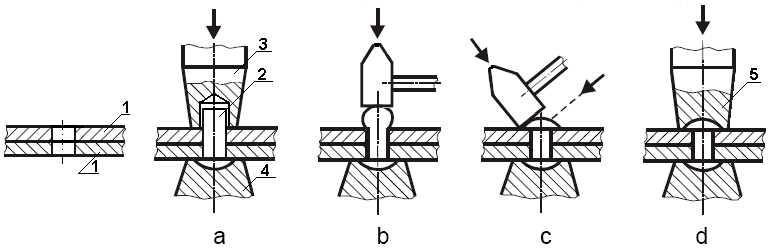
Verificarea ansamblului executat

Respectarea normelor cu privire la normele de protecția muncii

Utilizarea terminologiei de specialitate in descrierea acțiunilor executate in vederea realizării asamblării prin nituire

**SARCINA DE LUCRU**

**Ținand cont de reprezentarea de mai jos, realizați asamblarea nituită respectand cerințele:**



**CERINŢE:**

1. Organizați ergonomic a locului de muncă;
2. Alegeți SDV-urile și piesele de asamblat corespunzătoare operației de realizat;
3. Realizaţi asamblarea nituită prezentată in imagine astfel incat să nu prezinte niciun defect
4. Respectați normele de protecția muncii
5. Descrieți activitățile executate

Timpul efectiv de lucru este de 120 minute

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** ............................................

**Clasa:** ......................

**Data:** ...........................

**Se acordă 10 p din oficiu.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj maxim acordat** | **Punctaj realizat** |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă | **6** |  |
| Alegeți SDV-urile și piesele de asamblat corespunzătoare operației de realizat; | **25** |  |
| -alegerea SDV-urilor | 15 |  |
| -alegerea pieselor de asamblat corespunzătoare | 10 |  |
| **Respectarea fazelor nituirii manuale** | **45** |  |
| - Montarea pieselor şi centrarea | 4 |  |
| -Tragerea nitului | 5 |  |
| - Refularea capului de nit | 8 |  |
| - Formarea capului de inchidere a nitului | 8 |  |
| -Definitivarea cu căpuitorul a capului de inchidere | 8 |  |
| Identificarea defectelor | 7 |  |
| Respectarea Normelor Tehnice de Securitatea Muncii (NTSM) la nituirea manuală | 5 |  |
| **Descrierea acțiunilor executate utilizand termenii de specialitate** | **14** |  |
| **Oficiu** | **10** |  |
| **Total** | 100 |  |