**ITEMI PROBA PRACTICĂ**

**PROBA PRACTICĂ 10**

**Domeniul**: MECANICĂ

**Calificarea:**Tehnician mecatronist, Tehnician proiectant CAD, Tehnician mecanic pentru intreținere și reparații, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician transporturi, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald

Modulul: **Asamblări mecanice**

**CLASA a X-a**

**Rezultate ale invățării**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** |
| **6.1.3.2. Asamblări prin formă**  asamblări prin caneluri (clasificarea asamblărilor după forma canelurilor și după modul în care se realizează centrarea canelurilor butucului pe cele ale arborelui, tehnologia de execuție a asamblărilor prin caneluri, SDV-uri necesare, NSSM la realizarea asamblărilor prin caneluri); | 6.2.29. Alegerea SDV-urilor necesare executării asamblării prin caneluri  6.2.30. Utilizarea SDV-urilor în vederea asamblării prin caneluri  6.2.31. Asamblarea prin caneluri | 6.3.4. Preocuparea pentru colectarea şi transmiterea informaţiilor relevante cu privire la construcţia şi funcţionarea echipamentelor de lucru utilizate  6.3.5. Respectarea termenelor/ timpului de realizare a sarcinilor  6.3.7. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă |

**Obiective ale evaluării:**

Organizarea ergonomică a locului de muncă in vederea realizării operației de asamblare prin caneluri

Alegerea organelor de asamblare, a materialelor conform documentației tehnice

Alegerea SDV-urilor şi utilajelor în vederea executării unei asamblări

Executarea operației de asamblare

Executarea operaţiei de asamblare, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele

Verificarea ansamblului executat

Respectarea normelor cu privire la normele de protecția muncii

Utilizarea terminologiei de specialitate in descrierea acțiunilor executate in vederea realizării asamblării prin nituire

**SARCINA DE LUCRU**

Avand la dispoziţie elementele canelate din dotare realizați operația de asamblare demontabilă fixă prin caneluri, respectand următoarele cerințe:

1. Organizați ergonomic locul de muncă;
2. Enumerați etapele corespunzătoare operației de realizat;
3. Realizaţi asamblarea demontabilă prin caneluri astfel încât să nu prezinte niciun defect;
4. Respectați normele de protecția muncii;
5. Descrieți activitățile executate.

Timpul efectiv de lucru este de 60 minute.

**FIŞĂ DE EVALUARE**

**Elev:** ............................................

**Clasa:** ......................

**Data:** ...........................

**Se acordă 10 puncte din oficiu**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etapa/ operaţia/ faza** | **Punctaj acordat** | **Punctaj realizat** |
| **Organizarea ergonomică a locului de muncă** | **6** |  |
| **Etapele corespunzătoare realizării asamblării** | **24** |  |
| Verificarea canelurilor butucului | 6 |  |
| Teșirea părților frontale ale arborelui | 6 |  |
| Teșirea părților frontale ale butucului | 6 |  |
| Ungerea suprafețelor canelurilor | 6 |  |
| **Realizarea operației de asamblare** | **40** |  |
| Inlăturarea bavurilor, a muchiilor ascuțite | 5 |  |
| Rotunjirea muchiilor canelurilor | 5 |  |
| Imbinarea pieselor arbore și butuc corespunzător | 5 |  |
| Realizarea imbinării fixe cu ajustaj cu strangere | 5 |  |
| Verificarea excentricității pieselor | 5 |  |
| Verificarea jocului dintre piese | 5 |  |
| Verificarea bătăii radiale | 5 |  |
| Verificarea bătăii frontale | 5 |  |
| **Norme Tehnice de Securitatea Muncii (NTSM) la asamblarea prin nituire manuală** | **10** |  |
| **Descrierea acțiunilor executate utilizand termenii de specialitate** | **10** |  |
| **Oficiu** | **10** |  |
| **Total** | **100** |  |