PROBĂ PRACTICĂ

1. DATE DE IDENTIFICARE:

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul de pregătire** | Industrie alimentară |
| **Calificarea profesională** | Preparator produse din lapte |
| **Modul 1** | Fabricarea produselor lactate proaspete |
| **Clasa** | a XI-a |

1. REZULTATELE ÎNVĂȚĂRII

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cunoștințe** | **Abilitați** | **Atitudini** |
| 1.1.1. Legislaţia şi normele privind securitatea şi sănătatea în muncă, PSI și protecţia mediului, în industria alimentară | 1.2.1. Aplicarea legislaţiei şi normelor privind securitatea şi sănătatea în muncă, PSI şi protecţia mediului în efectuarea activităţilor specifice | 5.3.5 Urmărirea responsabilă a parametrilor de funcţionare utilajelor şi instalaţiilor |
| 5.1.3. Obţinerea smântânii | 5.2.8 Deservirea separatorului centrifugal şi a utilajelor de pasteurizare în condiţii de siguranţă | 5.3.6 Asumarea responsabilităţii în executarea operaţiilor tehnologice de obţinere a produselor lactate |
|  |  | 5.3.7 Responsabilitate în aplicarea normelor de securitate şi sănătate în muncă, de pază şi stingerea incendiilor precum şi a normelor de igienă şi de protecţie a mediului la obţinerea produselor lactate proaspete |
|  |  | 5.3.8 Asumarea iniţiativei în rezolvarea unor probleme |

3.OBIECTIVELE EVALUĂRII

O1: Deservirea separatorului centrifugal

O2: Realizarea operației de standardizare a smântânii

4. ENUNȚUL TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ:

Executați pregătirea separatorului centrifugal pentru realizarea operaţiei de smântânire a laptelui.

5. SARCINI DE LUCRU:

1. Realizarea montării tobei separatorului.
2. Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (corpul tobei cu fusul distribuitorului, garnitură de cauciuc, distribuitor talerul inferior, pachetul de talere, talerul superior, capacul, piuliţa).
3. Realizarea montării talerelelor sub formă de pachet;
4. Efectuează așezarea succesivă a talerelor cu orificii de separare, apoi cele fără orificii de separare.
5. Realizearea montării talerele cu prelungirea cilindrică spre partea superioară, pentru dirijarea fazei uşoare
6. Realizarea montării separatorului.
7. Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (toba separatorului , pâlnie colectare lapte smântânit, pâlnie colectare smântâna, piesa de legatură, plutitor, bazin de alimentare cu lapte, șurub de reglare a debitului de lapte).
8. Respectarea normelor de SSM, protecţia mediului şi PSI.

6. TIMP DE LUCRU: 30 min

7. GRILA DE EVALUARE:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Criterii de evaluare** | | **Indicatori de realizare** | **Punctaj maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| **1.** | **Primirea sarcinii de lucru** | **20**  **puncte** | 1. Pregătirea corespunzătoare a locului de muncă | 10p |  |
| 2.Respectarea ordinii de montare a pieselor componente (corpul tobei cu fusul distribuitorului, garnitură de cauciuc, distribuitor talerul inferior, pachetul de talere, talerul superior, capacul, piuliţa). | 10p |  |
| **2.** | **Realizarea sarcinii de lucru** | **50 puncte** | 1. Realizarea montării talerelelor sub formă de pachet. | 10p |  |
| 2. Așezarea succesivă a talerelor cu orificii de separa re, apoi cele fără orificii de separare | 5p |  |
| 3. Realizearea montării talerele cu prelungirea cilindrică spre partea superioară, pentru dirijarea fazei uşoare | 10p |  |
| 4. Realizarea montării separatorului cu respectarea ordinii de montare a pieselor componente (toba separatorului , pâlnie colectare lapte smântânit, pâlnie colectare smântâna, piesa de legatură, plutitor, bazin de alimentare cu lapte, șurub de reglare a debitului de lapte). | 15p |  |
| 5. Aplicarea normelor de SSM și protecția mediului | 10p |  |
| **3.** | **Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru** | **30 puncte** | 1. Descrierea părţilelor componente ale separatorului centrifugal | 10p |  |
| 2.Enumerarea etapelelor montării separatorului | 10p |  |
| 3. Folosirea terminologiei specifice | 10p |  |
| **Total punctaj** | | | | **100p** |  |