|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Tratamente termice |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea I – la un cuptor cu funcționare discontinuă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

4.1.1. Operaţii termice din industria materialelor de construcţii

e. Arderea

4.1.2. Utilaje în care se desfăşoară operaţiile termice

c. Cuptoare

4.1.3. Executarea operaţiilor termice

4.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii termice

**Abilităţi:**

4.2.3. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor termice

4.2.4. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

4.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

4.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor în care se desfăşoară operaţiile termice din industria materialelor de construcţii

4.2.14. Curăţirea utilajului

4.2.15. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

**Atitudini:**

*4.3.4. Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de securitatea muncii specifice*

*4.3.5. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*4.3.9. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecţia mediului şi PSI*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării încărcării/descărcării produselor la ardere.
* Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul cu funcționare discontinuă deservit.
* Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului cu funcționare discontinuă pentru arderea I deservit, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică: *Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea I – la un cuptor cu funcționare discontinuă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător operației efectuate, pregătirea produselor, vagoneților și platanelor pentru efectuarea încărcării/ descărcării.
2. Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
3. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
4. Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul cu funcționare discontinuă deservit.
5. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului cu funcționare discontinuă pentru arderea I deservit.

**Instrucțiuni de lucru**

Candidatul va lucra în echipă cu colegi/muncitori care deservesc un cuptor cu funcționare discontinuă de la agentul economic partener sau din atelierul școală, la momentul desfășurării probei practice şi va executa secvența procesului tehnologic în derulare la momentul respectiv - încărcare/descărcare a produselor existente pe flux.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Pregătirea pentru încărcare/descărcare: curățirea plăcilor/ vagoneților, adaptarea suprastructurii la sortimentele care se vor încărca, pregătirea platformelor/platanelor pentru descărcare. | 50% | 15 p |  |
| Aprovizionarea cu semifabricate, verificarea documentelor însoțitoare. | 30% | 9 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit. | 60% | 30 p |  |
| Respectarea structurii sortimentale. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea regulilor de manipulare a semifabricatelor. | 10% | 5 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus | 10% | 5 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 10% | 5 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul cu funcționare discontinuă deservit. | 30% | 6 p |  |
| Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului cu funcționare discontinuă deservit. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea cuptorului de ardere deservit. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Tratamente termice |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuați încărcarea/descărcarea produselor decorate în cuptorul electric rapid cu plasă tip Riedhammer. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere a decorului.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

4.1.1. Operaţii termice din industria materialelor de construcţii

e. Arderea

4.1.2. Utilaje în care se desfăşoară operaţiile termice

c. Cuptoare

4.1.3. Executarea operaţiilor termice

4.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii termice

**Abilităţi:**

4.2.3. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor termice

4.2.4. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

4.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

4.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor în care se desfăşoară operaţiile termice din industria materialelor de construcţii

4.2.14. Curăţirea utilajului

4.2.15. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

**Atitudini:**

*4.3.4. Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de securitatea muncii specifice*

*4.3.5. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*4.3.9. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecţia mediului şi PSI*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Efectuarea încărcării/descărcării produselor decorate la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării încărcării/descărcării produselor decorate la ardere.
* Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea decorului în cuptorul electric rapid cu plasă tip Riedhammer.
* Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului electric rapid cu plasă tip Riedhammer deservit, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică: *Efectuați încărcarea/descărcarea produselor decorate în cuptorul electric rapid cu plasă tip Riedhammer. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere a decorului.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător operației efectuate, pregătirea produselor și a materialelor necesare în vederea încărcării/descărcării.
2. Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
3. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
4. Precizarea parametrilor regimului de ardere a decorului în cuptorul deservit.
5. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului electric rapid cu plasă tip Riedhammerdeservit, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

Candidatul va lucra în echipă cu colegi/muncitori care deservesc cuptorul pentru arderea produselor ceramice decorate, la momentul desfășurării probei practice şi va executa succesiv încărcarea/descărcarea produselor existente pe flux.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Transportul produselor la masa de încărcare, pregătirea platformelor/platanelor/paleților pentru descărcare. | 60% | 18 p |  |
| Verificarea documentelor însoțitoare. | 20% | 6 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Efectuarea încărcării/ descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit. | 60% | 30 p |  |
| Respectarea structurii sortimentale. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea regulilor de manipulare a semifabricatelor. | 10% | 5 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 10% | 5 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Precizarea parametrilor regimului de ardere a decorului în cuptorul deservit. | 30% | 6 p |  |
| Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului electric rapid cu plasă tip Riedhammer deservit. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea cuptorului de ardere deservit. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Tratamente termice |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea I – la cuptorul Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

4.1.1. Operaţii termice din industria materialelor de construcţii

e. Arderea

4.1.2. Utilaje în care se desfăşoară operaţiile termice

c. Cuptoare

4.1.3. Executarea operaţiilor termice

4.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii termice

**Abilităţi:**

4.2.3. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor termice

4.2.4. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

4.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

4.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor în care se desfăşoară operaţiile termice din industria materialelor de construcţii

4.2.14. Curăţirea utilajului

4.2.15. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

**Atitudini:**

*4.3.4. Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de securitatea muncii specifice*

*4.3.5. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*4.3.9. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecţia mediului şi PSI*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă
* Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării încărcării/descărcării produselor la ardere
* Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă deservit.
* Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă pentru arderea I deservit, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică: *Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea I – la cuptorul Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător operației efectuate, pregătirea produselor, vagoneților și platanelor pentru efectuarea încărcării/ descărcării.
2. Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
3. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
4. Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă deservit.
5. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă pentru arderea I deservit.

**Instrucțiuni de lucru**

Elevul va lucra în echipă cu colegi/muncitori care deservesc un cuptor Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă de la agentul economic partener la momentul desfășurării probei practice şi va executa secvența procesului tehnologic în derulare la momentul respectiv - încărcare/descărcare a produselor existente pe flux.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Pregătirea pentru încărcare/descărcare: curățirea plăcilor/ vagoneților, adaptarea suprastructurii la sortimentele care se vor încărca, pregătirea platformelor/platanelor pentru descărcare. | 50% | 15 p |  |
| Aprovizionarea cu semifabricate, verificarea documentelor însoțitoare. | 30% | 9 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit. | 60% | 30 p |  |
| Respectarea structurii sortimentale. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea regulilor de manipulare a semifabricatelor. | 10% | 5 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 10% | 5 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea I în cuptorul Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă deservit. | 30% | 6 p |  |
| Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu vagoneţi cu funcționare continuă deservit. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea cuptorului de ardere deservit. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Tratamente termice |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea a II-a – la cuptorul Riedhammer cu role şi bandă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

4.1.1. Operaţii termice din industria materialelor de construcţii

e. Arderea

4.1.2. Utilaje în care se desfăşoară operaţiile termice

c. Cuptoare

4.1.3. Executarea operaţiilor termice

4.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii termice

**Abilităţi:**

4.2.3. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor termice

4.2.4. *Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

4.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

4.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor în care se desfăşoară operaţiile termice din industria materialelor de construcţii

4.2.14. Curăţirea utilajului

4.2.15. *Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

**Atitudini:**

*4.3.4. Respectarea cu rigurozitate a procedurii de lucru la deservirea utilajelor aplicând normele de securitatea muncii specifice*

*4.3.5. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*4.3.9. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă, protecţia mediului şi PSI*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă
* Efectuarea încărcării/descărcării produselor la arderea a II-a conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării încărcării/descărcării produselor la ardere
* Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea a II-a în cuptorul Riedhammer cu role și bandă deservit.
* Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu role și bandă pentru arderea a II-a deservit, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică: *Efectuați încărcarea/descărcarea produselor la arderea a II-a – la cuptorul Riedhammer cu role şi bandă. Caracterizaţi cuptorul deservit şi precizaţi parametrii regimului de ardere*.**

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător operației efectuate, pregătirea produselor, curățirea plăcilor şi suporţilor, adaptarea structurii la sortimentele care se vor încărca, pregătirea platformelor /platanelor pentru descărcare.
2. Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit, cu respectarea structurii sortimentale şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor.
3. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
4. Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea a II-a în cuptorul Riedhammer cu role și bandă deservit.
5. Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu role și bandă pentru arderea a II-a deservit.

**Instrucțiuni de lucru**

Elevul va lucra în echipă cu colegi/muncitori care deservesc un cuptor Riedhammer cu role și bandă cu funcționare continuă de la agentul economic partener la momentul desfășurării probei practice şi va executa secvența procesului tehnologic în derulare la momentul respectiv - încărcare/descărcare a produselor existente pe flux.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Pregătirea pentru încărcare/descărcare: curățirea plăcilor și suporților, adaptarea structurii la sortimentele care se vor încărca, pregătirea platformelor/ platanelor pentru descărcare. | 50% | 15 p |  |
| Aprovizionarea cu semifabricate glazurate, verificarea documentelor însoțitoare. | 30% | 9 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Efectuarea încărcării/descărcării produselor la ardere conform instrucțiunilor de lucru și instrucțiunilor tehnologice specifice pentru cuptorul deservit. | 60% | 30 p |  |
| Respectarea structurii sortimentale. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea regulilor de manipulare a semifabricatelor. | 10% | 5 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus. | 10% | 5 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 10% | 5 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Precizarea parametrilor regimului de ardere – la arderea a II-a în cuptorul Riedhammer cu role și bandă cu funcționare continuă deservit. | 30% | 6 p |  |
| Caracterizarea din punct de vedere constructiv și funcțional a cuptorului Riedhammer cu role și bandă cu funcționare continuă deservit. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea cuptorului de ardere deservit. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |