|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi glazurarea produselor ceramice (cești sau boluri) folosind procedee combinate de glazurare: jet la interior şi imersie la exterior. Caracterizați procedeele de glazurare aplicate.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

b. Glazurarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

b. Utilaje pentru glazurarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.10. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate.
* Executarea operației de glazurare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic și colaborând cu membrii echipei.
* Deservirea utilajelor de glazurare efectuând corect manevrele de deservire și respectând regulile de manipulare a semifabricatelor glazurate.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de glazurare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea ceştilor prin procedeele indicate, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică:**

***Executaţi glazurarea produselor ceramice (cești sau boluri) folosind procedee combinate de glazurare: jet la interior şi imersie la exterior. Caracterizați procedeele de glazurare aplicate.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
2. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării.
3. Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate.
4. Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate şi remedierea micilor defecte.
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
6. Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea ceştilor prin procedeele indicate, precizând defectele identificate și utilizând corect termenii de specialitate.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Instrucţiuni de lucru**

Pentru efectuarea sarcinii de lucru :

* aveți la dispoziție 100 de ceşti/boluri.
* instalaţia de glazurare va fi deservită de 4 elevi (1- sortarea şi desprăfuirea produselor, 2 – glazurare interioară, 3 – glazurare exterioară, 4 - ştergerea piciorului de sprijin, verificarea şi corectarea defectelor), care vor schimba succesiv locurile, astfel încât fiecare elev să efectueze operaţiile specifice tuturor posturilor de lucru.

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate | 50% | 25 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate, identificarea şi remedierea defectelor apărute | 20% | 10 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus | 14% | 7 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 16% | 8 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea instalației de glazurare din punct de vedere constructiv și funcțional | 30% | 6 p |  |
| Descrierea procedurii de lucru la glazurarea ceştilor prin procedeele specificate cu respectarea succesiunii logice a operaţiilor. Indicarea defectelor identificate pe semifabricatul glazurat. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei de glazurare şi a metodelor de control aplicate semifabricatului glazurat | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuaţi glazurarea farfuriilor prin imersie mecanizată cu ajutorul robotului. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

b. Glazurarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

b. Utilaje pentru glazurarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.10. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate
* Executarea operației de glazurare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic și colaborând cu membrii echipei.
* Deservirea utilajelor de glazurare efectuând corect manevrele de deservire și respectând regulile de manipulare a semifabricatelor glazurate.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de glazurare.
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor prin imersie mecanizată cu ajutorul robotului, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică:**

***Efectuaţi glazurarea farfuriilor prin imersie mecanizată cu ajutorul robotului. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
2. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării.
3. Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate.
4. Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate şi remedierea micilor defecte.
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
6. Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor prin procedeul indicat, precizând defectele identificate precum și cauzele care le-au provocat și utilizând corect termenii de specialitate.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Instrucţiuni de lucru**

Pentru efectuarea sarcinii de lucru :

* aveți la dispoziție 100 de farfurii
* instalaţia de glazurare va fi deservită de 2 persoane (1- sortarea şi desprăfuirea produselor, 2 – ştergerea piciorului de sprijin, verificarea şi corectarea defectelor, depozitarea), care vor schimba locurile, astfel încât candidatul să efectueze operaţiile specifice ambelor posturi de lucru.

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate | 50% | 25 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate, identificarea şi remedierea defectelor apărute | 20% | 10 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus | 14% | 7 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 16% | 8 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea instalației de glazurare din punct de vedere constructiv și funcțional | 30% | 6 p |  |
| Descrierea procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor prin imersie mecanizată cu ajutorul robotului. Indicarea defectelor identificate pe semifabricatul glazurat și precizarea cauzelor care le-au provocat. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei de glazurare şi a metodelor de control aplicate semifabricatului glazurat. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi glazurarea produselor ceramice prin imersie manuală folosind două glazuri diferite, parțial suprapuse. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

b. Glazurarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

b. Utilaje pentru glazurarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.10. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate
* Executarea operației de glazurare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic și colaborând cu membrii echipei.
* Deservirea utilajelor de glazurare efectuând corect manevrele de deservire și respectând regulile de manipulare a semifabricatelor glazurate.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de glazurare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea produselor prin procedeul indicat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică:**

***Executaţi glazurarea produselor ceramice prin imersie manuală folosind două glazuri diferite, parțial suprapuse. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
2. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării.
3. Deservirea instalației de glazurare și executarea operației de glazurare cu respectarea procedurii de lucru şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate.
4. Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate şi remedierea micilor defecte.
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
6. Prezentarea instalației de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurare produselor ceramice prin procedeul indicat, cu precizarea defectelor care apar la glazurare şi a cauzelor care le-au provocat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Pentru efectuarea sarcinii de lucru aveţi la dispoziție 100 de produse și 2 glazuri de culori diferite.
* Instalaţia de glazurare va fi deservită de 4 persoane care vor lucra în echipă (1- sortarea şi desprăfuirea produselor, 2 – glazurare cu prima glazură, 3 – glazurare cu a doua glazură, 4 – ştergerea piciorului de sprijin, verificarea şi corectarea defectelor).
* Candidatul va efectua succesiv toate operaţiile specifice fiecărui post de lucru.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate. | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate. | 50% | 25 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate, identificarea şi remedierea defectelor apărute | 20% | 10 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus | 14% | 7 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 16% | 8 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea instalației de glazurare din punct de vedere constructiv și funcțional | 30% | 6 p |  |
| Descrierea procedurii de lucru la glazurarea ceştilor prin procedeele specificate cu respectarea succesiunii logice a operaţiilor. Indicarea defectelor identificate pe semifabricatul glazurat. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei de glazurare şi a metodelor de control aplicate semifabricatului glazurat. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi glazurarea farfuriilor prin peliculă cu ajutorul dispozitivului tip clopot. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

b. Glazurarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

b. Utilaje pentru glazurarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.10. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate
* Executarea operației de glazurare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic și colaborând cu membrii echipei.
* Deservirea utilajelor de glazurare efectuând corect manevrele de deservire și respectând regulile de manipulare a semifabricatelor glazurate.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de glazurare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea produselor prin procedeul indicat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunțul temei pentru proba practică:**

***Executaţi glazurarea farfuriilor prin peliculă cu ajutorul dispozitivului tip clopot. Caracterizați procedeul de glazurare aplicat***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă şi verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare.
2. Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării.
3. Deservirea instalaţiei de glazurare prevăzută cu dispozitive tip clopot, cu respectarea procedurii de lucru şi a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate.
4. Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate şi remedierea micilor defecte.
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
6. Prezentarea instalaţiei de glazurare şi a procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor prin peliculă cu ajutorul dispozitivelor tip clopot, cu precizarea defectelor care apar la glazurare şi a cauzelor care le-au provocat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Pentru efectuarea sarcinii de lucru aveți la dispoziție 100 de farfurii
* Instalaţia de glazurare va fi deservită de 4 persoane (1- sortarea şi desprăfuirea produselor, 2,3 - așezarea farfuriilor pe dispozitive în vederea glazurării exterioare/interioare, 4 – ştergerea piciorului de sprijin, verificarea şi corectarea defectelor, depozitarea), care vor schimba locurile, astfel încât candidatul să efectueze operaţiile specifice tuturor posturilor de lucru.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Verificarea stării funcţionale a instalaţiei de glazurare. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea semifabricatelor în vederea glazurării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea instalaţiei de glazurare cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor glazurate. | 50% | 25 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor glazurate, identificarea şi remedierea defectelor apărute | 20% | 10 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus. | 14% | 7 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 16% | 8 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea instalației de glazurare din punct de vedere constructiv și funcțional | 30% | 6 p |  |
| Descrierea procedurii de lucru la glazurarea farfuriilor prin peliculă cu respectarea succesiunii logice a operaţiilor. Indicarea defectelor identificate pe semifabricatul glazurat și precizarea cauzelor care le-au provocat. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei de glazurare şi a metodelor de control aplicate semifabricatului glazurat | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi decorarea produselor ceramice cu decalcomanii. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

e. Decorarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea decorării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate
* Executarea operației de decorare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de decorare.
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Caracterizarea procedeului de decorare aplicat.
* Prezentarea procedurii de lucru la decorarea cu decalcomanii, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Executaţi decorarea produselor ceramice cu decalcomanii. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Selectarea mijloacelor de muncă necesare realizării sarcinilor de lucru.
2. Organizarea locului de muncă corespunzător cu operaţia de efectuat.
3. Pregătirea produselor și materialelor de lucru în acord cu regulamentul de fabricaţie
4. Executarea operaţiei de decorare prin procedeul indicat cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
5. Verificarea calităţii produselor decorate. Identificarea și remedierea neconformităților.
6. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă.
7. Caracterizarea procedeului de decorare aplicat.
8. Descrierea procedurii de lucru la decorarea cu decalcomanii, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Se vor aplica decalcomaniile ținând cont de modul de dispunere a acestora, conform modelului dat.
* Se vor decora 20 produse existente pe flux la operatorul economic partener sau în atelierul școală în momentul desfăşurării probei practice.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea produselor și materialelor de lucru în acord cu regulamentul de fabricaţie | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Executarea operaţiei de decorare cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus. | 60% | 30 p |  |
| Identificarea și remedierea neconformităților /verificarea și respectarea calității execuției | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 20% | 10 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Caracterizarea procedeului de decorare aplicat. Prezentarea etapelor de lucru parcurse la decorare. | 60% | 12 p |  |
| Enumerarea defectelor care apar la decorarea cu decalcomanii şi precizarea cauzelor care le-au provocat | 20% | 4p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate şi a metodelor de control aplicate | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi decorarea manuală a farfuriilor cu linii și benzi. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

e. Decorarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea decorării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate
* Executarea operației de decorare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de decorare.
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Caracterizarea procedeului de decorare aplicat.
* Prezentarea procedurii de lucru la decorarea cu linii și benzi, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Executaţi decorarea manuală a farfuriilor cu linii și benzi. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Selectarea mijloacelor de muncă necesare realizării sarcinilor de lucru.
2. Organizarea locului de muncă corespunzător cu operaţia de efectuat.
3. Pregătirea produselor și materialelor de lucru în acord cu regulamentul de fabricaţie
4. Executarea operaţiei de decorare prin procedeul indicat cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
5. Verificarea calităţii produselor decorate. Identificarea și remedierea neconformităților.
6. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă.
7. Caracterizarea procedeului de decorare aplicat.
8. Descrierea procedurii de lucru la decorarea cu linii și benzi, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Se vor decora farfuriile cu tipurile de linii/preparatele de culoare indicate, conform modelului dat.
* Se vor decora 20 produse existente pe flux la operatorul economic partener sau în atelierul școală în momentul desfăşurării probei practice.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru. Pregătirea ustensilelor și dispozitivelor de lucru | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea produselor și preparatelor de culoare în acord cu regulamentul de fabricaţie | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Executarea operaţiei de decorare cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus. | 60% | 30 p |  |
| Identificarea și remedierea neconformităților /verificarea și respectarea calității execuției. | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 20% | 10 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Caracterizarea procedeului de decorare aplicat. Prezentarea etapelor de lucru parcurse la decorare. | 60% | 12 p |  |
| Enumerarea defectelor care apar la decorarea cu linii și benzi şi precizarea cauzelor care le-au provocat. | 20% | 4p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate şi a metodelor de control aplicate | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Executaţi decorarea ceștilor la mașina de sitografiat. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

e. Decorarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

e. Utilaje pentru decorarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/ utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea decorării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate.
* Executarea operației de decorare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
* Deservirea utilajului de decorare efectuând corect manevrele de deservire și respectând regulile de manipulare a semifabricatelor decorate.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de decorare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea mașinii de decorare prin sitografiere din punct de vedere constructiv și funcțional, utilizând corect termenii de specialitate.
* Prezentarea procedurii de lucru la decorarea prin sitografiere, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Executaţi decorarea ceștilor la mașina de sitografiat. Caracterizaţi procedeul de decorare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Selectarea mijloacelor de muncă necesare realizării sarcinilor de lucru.
2. Verificarea stării funcționale a mașinii de sitografiat.
3. Organizarea locului de muncă corespunzător cu operaţia de efectuat.
4. Pregătirea produselor și materialelor de lucru în acord cu regulamentul de fabricaţie
5. Deservirea mașinii de sitografiat și executarea operaţiei de decorare cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus.
6. Verificarea calităţii produselor decorate. Identificarea și remedierea neconformităților.
7. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă.
8. Prezentarea mașinii de sitografiat din punct de vedere constructiv și funcțional, utilizând corect termenii de specialitate.
9. Descrierea procedurii de lucru la decorarea prin sitografie, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Se vor decora ceștile cu preparatele de culoare indicate, conform modelului dat.
* Se vor decora 20 produse existente pe flux la operatorul economic partener în momentul desfăşurării probei practice.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Selectarea mijloacelor de muncă(șabloanelor pentru sitografiere) conform sarcinii de lucru. Verificarea stării funcționale a mașinii de sitografiat. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea produselor și preparatelor de culoare în acord cu regulamentul de fabricaţie | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea mașinii de sitografiat și executarea operaţiei de decorare cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor decorate și încadrarea în timpul impus. | 60% | 30 p |  |
| Identificarea și remedierea neconformităților / verificarea și respectarea calității execuției | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 20% | 10 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea mașinii de sitografiat din punct de vedere constructiv și funcțional. Descrierea procedurii de lucru la decorarea prin sitografie. | 60% | 12 p |  |
| Enumerarea defectelor care apar la decorarea prin sitografie şi precizarea cauzelor care le-au provocat | 20% | 4p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate şi a metodelor de control aplicate | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Fasonați manual 10 vaze flori prin turnare cu vărsare. Caracterizaţi procedeul de fasonare aplicat.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

a. Fasonarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Pregătirea semifabricatelor în vederea fasonării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate.
* Executarea operației de fasonare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de manipulare a produselor fasonate și încadrarea în timpul impus.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de fasonare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat, utilizând corect termenii de specialitate.
* Prezentarea procedurii de lucru la fasonarea prin turnare cu vărsare, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Fasonați manual 10 vaze flori prin turnare cu vărsare. Caracterizaţi procedeul de fasonare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător operației de efectuat.
2. Selectarea şi pregătirea formelor din ipsos, verificarea și corectarea parametrilor barbotinei de turnare.
3. Executarea operaţiei de fasonare cu respectarea procedurii de lucru și a regulilor de manipulare a semifabricatelor fasonate în vederea depozitării.
4. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă
5. Verificarea calităţii semifabricatelor fasonate, identificarea şi remedierea micilor defecte în acord cu normele de calitate specifice
6. Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat, utilizând corect termenii de specialitate.
7. Descrierea procedurii de lucru la fasonarea prin turnare cu vărsare, cu indicarea defectelor care pot să apară şi precizarea cauzelor care le-au provocat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Se vor fasona 10 vaze flori conform modelului dat sau a tipurilor de produse existente pe flux la operatorul economic partener în momentul desfăşurării probei de evaluare.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru. | 40% | 12 p |  |
| Pregătirea formelor de ipsos, verificarea și corectarea parametrilor barbotinei de turnare | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Executarea operaţiei de fasonare cu respectarea procedurii de lucru, a regulilor de manipulare a produselor fasonate și încadrarea în timpul impus. | 60% | 30 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor fasonate, identificarea şi remedierea micilor defecte în acord cu normele de calitate specifice | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă | 20% | 10 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat | 30% | 6 p |  |
| Descrierea procedurii de lucru la fasonarea prin turnare cu vărsare cu indicarea defectelor care pot să apară la fasonarea prin turnare şi precizarea cauzelor care le-au provocat | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate şi a metodelor de control aplicate | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Fasonați prin strunjire 100 farfurii pe un utilaj de fasonare semiautomat ( mașina Roller cu 2 capete de fasonare sau maşina „Speranţa”). Caracterizaţi procedeul de fasonare aplicat.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):**

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

a. Fasonarea produselor ceramice

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

a. Utilaje pentru fasonarea produselor ceramice

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.4. Controlul calităţii semifabricatelor executate

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilor lor componente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.9. Asumarea responsabilităţii pentru calitatea lucrărilor efectuate*

*3.3.11. Respectarea cu rigurozitate a instrucţiunilor de lucru pentru controlul interfazic*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Verificarea stării funcţionale a utilajului și stabilirea corectă a parametrilor de lucru în funcție de sortiment
* Pregătirea semifabricatelor în vederea fasonării în acord cu condiţiile de calitate prevăzute în regulamentul de fabricaţie sau standardele de calitate.
* Executarea operației de fasonare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de deservire a utilajului de fasonare, regulile de manipulare a produselor fasonate și încadrarea în timpul impus.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de fasonare
* Efectuarea controlului interfazic conform instrucțiunilor de lucru, identificând și remediind micile defecte.
* Prezentarea utilajului de fasonare, din punct de vedere constructiv și funcțional, utilizând corect termenii de specialitate.
* Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat, cu precizarea tipurilor de defecte posibile, precum și a cauzelor cărora se datorează acestea, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Fasonați prin strunjire 100 farfurii pe un utilaj de fasonare semiautomat ( mașina Roller cu 2 capete de fasonare sau maşina „Speranţa”). Caracterizaţi procedeul de fasonare aplicat.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea ergonomică a locului de muncă corespunzător cu operaţia de efectuat şi pregătirea materialelor de lucru.
2. Verificarea stării funcţionale a utilajului și stabilirea parametrilor de lucru în funcție de sortiment
3. Deservirea mașinii semiautomate de fasonare, cu respectarea procedurii de lucru.
4. Verificarea calităţii semifabricatelor fasonate. Identificarea și remedierea neconformităților
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă
6. Prezentarea utilajului de fasonare deservit, din punct de vedere constructiv și funcțional, utilizând corect termenii de specialitate.
7. Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat cu indicarea tipurilor de defecte care apar la fasonare şi a cauzelor care le-au provocat, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* Candidatul va deservi mașina Roller cu 2 capete de fasonare de sine stătătoare/maşina din linia semiautomată de fasonat farfurii cu diametru mic/maşina „Speranţa”, lucrând în echipă cu colegi sau cu muncitorii care deservesc instalația la momentul desfășurării probei de evaluare.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Pregătirea materialelor de lucru în acord cu regulamentul de fabricaţie. | 40% | 12 p |  |
| Verificarea stării funcţionale a utilajului și stabilirea parametrilor de lucru în funcție de sortiment. | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea mașinii de fasonare cu respectarea etapelor/parametrilor procesului tehnologic, a regulilor de manipulare a produselor fasonate și a sarcinilor de lucru care îi revin în echipă. | 60% | 30 p |  |
| Verificarea calităţii semifabricatelor fasonate, identificarea şi remedierea micilor defecte în acord cu normele de calitate specifice. | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 20% | 10 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea utilajului de fasonare deservit, din punct de vedere constructiv și funcțional. | 30% | 6 p |  |
| Caracterizarea procedeului de fasonare aplicat cu indicarea defectelor care pot să apară la fasonarea prin strunjire şi precizarea cauzelor care le-au provocat. | 50% | 10 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate şi a metodelor de control aplicate. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

1. ***Efectuați ambalarea a 10 seturi de masă la mașina de înfoliat în folie termocontractibilă. Prezentaţi procedura de lucru la ambalarea în folie termocontractibilă. Descrieţi mașina de înfoliat din punct de vedere constructiv și funcțional.***

**Nivel de dificultate:** mediu

**Cunoştinţe:**

3.1.1. Operaţii de prelucrare a semifabricatelor

j. Sortarea, ambalarea, depozitarea şi transportul produselor

3.1.2. Utilaje de prelucrare a semifabricatelor

j. Utilaje pentru sortarea, ambalarea, depozitarea şi transportul produselor

3.1.3. Executarea operaţiilor de prelucrare a semifabricatelor

3.1.6. Norme de sănătate şi securitate în muncă specifice fiecărei operaţii de prelucrare

**Abilităţi:**

3.2.2. Precizarea rolului operaţiilor de prelucrare în procesul tehnologic

3.2.4. Prezentarea condiţiilor de realizare a operaţiilor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor

*3.2.5. Utilizarea vocabularului de specialitate în mod corect*

3.2.6. Identificarea utilajelor şi părţilorl orcomponente

3.2.7. Caracterizarea din punct de vedere constructiv şi funcţional a utilajelor de prelucrare a materialelor şi semifabricatelor din industria materialelor de construcţii

3.2.11. Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru

3.2.12. Efectuarea operaţiei de prelucrare conform procedurii de lucru

3.2.13. Deservirea utilajelor de prelucrare a semifabricatelor

*3.2.16. Urmărirea valorilor parametrilor de funcționare ai utilajelor şi reglarea acestora în acord cu prescripţiile din cartea tehnică a echipamentului/utilajului*

*3.2.18. Aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă şi protecţia mediului*

**Atitudini:**

3.3.4. Organizarea ergonomică a locului de muncă.

*3.3.5. Raportarea rezultatelor din activitatea desfăşurată conducătorului echipei locului de muncă*

3.3.6. Efectuarea corectă a manevrelor de deservire a utilajelor cu aplicarea normelor de sănătate şi securitate în muncă

*3.3.10. Colaborarea cu membrii echipei de lucru în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă*

**Obiectivele evaluării**

* Organizarea ergonomică a locului de muncă.
* Selectarea mijloacelor de muncă conform sarcinii de lucru având la dispoziție mai multe ustensile/aparate/materiale.
* Executarea operației de ambalare conform procedurii de lucru, respectând etapele procesului tehnologic, regulile de manipulare a produselor și încadrarea în timpul impus.
* Deservirea utilajului efectuând corect manevrele de deservire.
* Aplicarea corectă a barcodurilor și etichetelor corespunzătoare produsului și clentului.
* Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă aplicând normele în timpul executării operației de ambalare
* Prezentarea modalităților de ambalare a produselor ceramice, utilizând corect termenii de specialitate.
* Descrierea din punct de vedere constructiv și funcțional a mașinii de înfoliat în folie termocontractibilă, utilizând corect termenii de specialitate.

**Enunţul temei pentru proba practică: *Efectuați ambalarea a 10 seturi de masă la mașina de înfoliat în folie termocontractibilă. Prezentaţi procedura de lucru la ambalarea în folie termocontractibilă. Descrieţi mașina de înfoliat din punct de vedere constructiv și funcțional.***

**Sarcini de lucru:**

1. Organizarea locului de muncă corespunzător operației efectuate.
2. Verificarea stării funcţionale a utilajului și stabilirea parametrilor de lucru în funcție de sortiment.
3. Deservirea mașinii de înfoliat în folie termocontractibilă cu respectarea procedurii de lucru.
4. Aplicarea barcodurile și etichetelor corespunzătoare produsului și clientului.
5. Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă.
6. Prezentarea modalităților de ambalare a produselor ceramice, utilizând corect termenii de specialitate.
7. Descrierea din punct de vedere constructiv și funcțional a mașinii de înfoliat în folie termocontractibilă, utilizând corect termenii de specialitate.

**Instrucțiuni de lucru**

* La ambalarea produselor în folie termocontractibilă se lucrează în echipă (5 persoane la 4 posturi de lucru : 1- asamblarea cutiei și a fagurilor, 2 – așezarea produselor în cutie (2 persoane), 3 – aplicarea și tăierea foliei, 4 – preluarea cutiei din cuptor, verificarea și aplicarea barcodurilor și etichetelor).
* Candidatul va efectua succesiv toate operaţiile specifice fiecărui post de lucru.

**Timp de lucru:** 60 de minute

**Grila de evaluare:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Criterii de realizare şi ponderea acestora** | | **Indicatorii de realizare şi ponderea acestora** | | **Punctaj**  **maxim pe indicator** | **Punctaj realizat** |
| 1. | Primirea şi planificarea sarcinii de lucru | 30% | Aprovizionarea cu produse, folie termocontractibilă şi alte materiale necesare. | 40% | 12 p |  |
| Verificarea stării funcţionale a utilajului și stabilirea parametrilor de lucru în funcție de sortiment. | 40% | 12 p |  |
| Organizarea ergonomică a locului de muncă. Asigurarea condiţiilor de aplicare a normelor cu privire la protecţia muncii şi a mediului. | 20% | 6 p |  |
| 2. | Realizarea sarcinii de lucru | 50% | Deservirea mașinii de ambalat cu respectarea etapelor/parametrilor procesului tehnologic | 50% | 25 p |  |
| Aplicarea barcodurile și etichetelor corespunzătoare produsului și clientului | 20% | 10 p |  |
| Respectarea normelor de sănătate şi securitate în muncă generale şi specifice locului de muncă. | 14% | 7 p |  |
| Îndeplinirea sarcinilor de lucru care îi revin în echipă și încadrarea în timpul impus. | 16% | 8 p |  |
| 3. | Prezentarea şi promovarea sarcinii realizate | 20% | Prezentarea modalităților de ambalare și a procedurii de lucru la ambalarea în folie termocontractibilă. | 50% | 10 p |  |
| Descrierea mașinii de înfoliat din punct de vedere constructiv și funcțional. | 30% | 6 p |  |
| Utilizarea terminologiei de specialitate în descrierea operaţiei executate. | 20% | 4 p |  |
| Punctaj total | | | | | 100 p |  |