|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | Mecanic |
| **CALIFICARE** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Mecanică, liceu și învățământ profesional |
| **MODUL** | ASAMBLĂRI MECANICE |
| **CLASA** | a X-a |

**Transcrieţi pe foaia de lucru, litera corespunzătoare fiecărui enunţ şi notaţi în dreptul ei litera *A*, dacă apreciaţi că enunţul este adevărat sau litera *F*, dacă apreciaţi că enunţul este fals.**

1. La montarea ştifturilor, una dintre operaţiile efectuate este alezarea găurilor din cele două piese.
2. Sudabilitatea metalelor si aliajelor este o proprietate mecanică.
3. Organele de maşini cu ambele capete filetate se numesc prezoane.
4. Prelucrarea canalelor pentru pene, in arbore, se realizează prin rectificare.
5. Penele longitudinale se montează cu axa longitudinală perpendiculară pe axa comună a pieselor asamblate.
6. Pasul şurubului micrometric este de 0,1 mm.
7. Pentru realizarea unui ansamblu în condiții optime este nevoie de o documentație tehnică;
8. Un proces tehnologic de asamblare este compus din centrare și controlul operațiilor;
9. Planul de operații este o fișă specială care cuprinde toate operațiile și fazele realizate în cadrul unui proces tehnologic de asamblare;
10. Pentru realizarea mânuirii se efectuează o serie de faze (reglarea,centrarea și baterea);
11. Un proces tehnologic nu trebuie să asigure realizarea prescripțiilor tehnice indicate în proiect;

**Nivel :** mediu

**Răspuns:**

1. **A; b - F; c - A ; d - F; e - F ; f - F; g - A ; h - F ; i - A ; j – F; k – F**