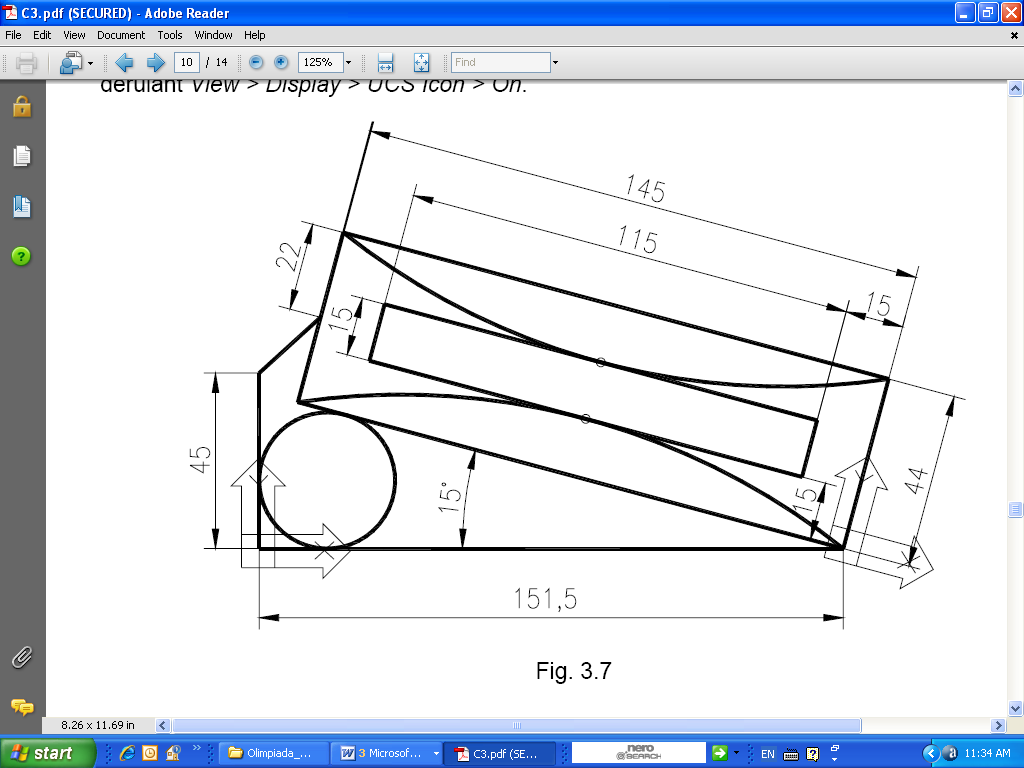
|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | MECANIC |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician mecatronist, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician proiectant CAD, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald |
| **MODULUL** | REALIZAREA DESENELOR IN 2D |
| **ANUL DE STUDIU** | a XI a |

**1.** Se dă desenul din figura de mai jos. Cerințe:

* Scrieţi comenzile necesare pentru realizarea desenului, plasând UCS-ul pe rând în cele două poziţii indicate în figură
* Stabiliți valorile coordonatelor



**Nivel de dificultate: mediu**

**Barem de corectare:**

* Se desenează cele două laturi din partea stângă jos a desenului;
* Comanda LINE – coordonate carteziene relative .
* Se poziţionează UCS-ul în dreapta cu comanda: UCS/ M, după care se roteşte cu -15 în jurul axei Z.; comanda: UCS/ N/ Z;
* Se trasează dreptunghiul (145x44) , comanda: RECTANGLE – primul colţ, originea Ucs-ului, al doilea colţ @-145, 44
* Se trasează dreptunghiul din interior; RECTANGLE – primul colţ (originea UCS-ului), - modurile OSNAP : From şi END - @-15,15, al doilea colţ

@-115,15;

* Se trasează arcele de cerc cu comanda ARC cu opţiunea Start- Centru – End;
* Se trasează cercul cu comada CIRCLE opţiunea TTR, raza fiind perpendiculară pe latura dreptunghiului; nu este validă opţiunea tan, tan,tan;
* Se trasează segmentul înclinat cu modurile OSNAP: From şi END, faţă de colţul dreptunghiului @0,-22.