|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul de pregătire profesională** | **Mecanică** |
| **Calificarea profesională** | Tehnician în transporturi, Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician mecatronist, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician proiectant CAD, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald |
| **Modul** | PLANIFICAREA PRODUCȚIEI |

**1.** Se dă schema din figura de mai jos. Răspundeţi următoarelor cerinţe:

1. Identificaţi criteriul de clasificare după care s-a întocmit această schemă.
2. Precizaţi prin ce se caracterizează fiecare proces din schema de mai sus.
3. Daţi 3 exemple de procese de asamblare.

Nivel de dificultate: mediu

**Barem de corectare:**

1. Procesele de producţie din figură se clasifică în raport cu natura tehnologică a operaţiilor efectuate.
2. **Procesele chimice** se desfăşoară în instalaţii capsulate. Transformarea materiilor prime în produse finite are loc prin efectuarea unor reacţii fizice, chimice, termochimice sau electrochimice. Aceste procese pot fi continue sau ciclice.

**Procesele de schimbare a configuraţiei sau a formei** se caracterizează prin folosirea unor maşini sau agregate care permit schimbarea configuraţiei sau a formei. Astfel de procese pot fi procesele de strunjire, găurire, rectificare, frezare, rabotare.

**Procesele de asamblare** asigură reunirea diferitelor mate riale, piese, subansamble.

**Procesele de transport** asigură deplasarea diferitelor materiale sau produse de la un loc de muncă la altul, în interiorul întreprinderii.

1. Procesele de sudură, lipire, fixare cu şuruburi, asamblarea prin lipire, montajul subansamblelor