|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul de pregătire profesională** | **Industrie textilă și pielărie** |
| **Calificarea profesională** | **Tehnician în industria textilă, Tehnician designer vestimentar** |
| **Modul** | **OPERAȚII TEHNOLOGICE DIN INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE** |
| **Clasa** | **a-X-a** |

**1.** Realizaţi un eseu cu titlul „Cusături mecanice”, respectând următoarea structură de idei:

a. definirea cusăturilor mecanice;

b.enumerarea a cinci avantaje ale acestor cusături în comparaţie cu cele manuale;

c.caracterizarea cusăturilor de surfilare din punct de vedere al numărului de fire, al rolului cusăturii, precum şi al maşinii cu care se realizează.

Nivel de dificultate:mediu

Răspuns

Se acceptă orice formulare corectă care respectă următoarele idei principale: definirea cusăturilor mecanice, enumerarea a cinci avantaje ale acestor cusături în comparaţie cu cele manuale, caracterizarea cusăturilor de surfilare din punct de vedere al numărului de fire, al rolului cusăturii, precum şi al maşinii cu care se realizează.

a. Definirea cusăturilor mecanice

Cusătura mecanică reprezintă procesul de îmbinare pe cale mecanică a două sau mai multe detalii textile.

b. Avantaje ale cusăturilor mecanice în comparaţie cu cele manuale:

* rezistenţa mecanică este superioară cusăturilor manuale şi creşte cu numărul de împunsături;
* au aspect plăcut care este determinat de uniformitatea paşilor de cusătură;
* sunt realizate cu maşini de cusut ce funcţionează cu turaţii ridicate;
* desimea împunsăturilor este variabilă şi poate fi reglată în funcţie de cerinţele tehnologice;
* cusăturile mecanice se pot executa cu precizie atât ca linie de coasere, cât şi ca mod de fixare în dispozitivul de coasere a maşinii;
* cusăturile mecanice se pot realiza cu unul sau mai multe fire de aţă;
* pot fi utilizate la diferite operaţii din procesul tehnologic.

Se consideră corecte oricare cinci avantaje scrise corect.

c. Caracterizarea cusăturilor de surfilare:

- din punct de vedere al numărului de fire sunt realizate cu unul sau mai multe fire;

- rolul cusăturii este de a proteja marginea materialelor împotriva destrămării;

- maşina cu care se realizează este maşina triploc.

**2.**Realizaţi un eseu cu tema „Procesul de producţie în confecţii”, având în vedere următoarea structură de idei:

1. enumerarea etapelor procesului de producţie;
2. definirea operaţiei de şablonare;
3. enumerarea condiţiilor respectate la şablonarea materialului;
4. precizarea maşinilor utilizate la secţionarea şpanului.

Nivel de dificultate:mediu

Răspuns

Se acceptă orice formulare corectă care respectă următoarele idei principale: enumerarea etapelor procesului de producţie, definirea operaţiei de şablonare, enumerarea condiţiilor respectate la şablonarea materialului, precizarea maşinilor utilizate la secţionarea şpanului.

a.Enumerarea etapelor procesului de producţie din confecţii: recepţia şi depozitarea materiilor prime, pregătirea materialelor pentru croire, croirea materialelor, confecţionarea, finisarea, înmagazinarea produselor finite.

b.Definirea operaţiei de şablonare

Şablonarea este operaţia de conturare a şabloanelor pe suprafaţa materialului de croit.

c. Condiţii respectate la şablonarea materialului:

- aşezarea şabloanelor pe material se va face respectând firul de urzeală sau de lungime a materialului cu firul indicat pe şablon;

- se va ţine cont de indicaţiile marcate pe şabloane;

- se va respecta sensul desenului sau al flauşului la toate piesele componente;

- aşezarea şi combinarea şabloanelor se va face astfel încât suprafaţa materialului să fie utilizată cât mai raţional.

d. Precizarea maşinilor utilizate la secţionarea şpanului: maşina de tăiat cu disc şi maşina cu cuţit vertical.