**Itemi tip pereche**

|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **Tâmplar universal** |
| Denumire modul I | **Panouri placate și rame** |
| An de studiu | **Clasa a XI – a ip** |

1. În coloana **A** sunt enumerate operaţii prin care se execută un produs iar în coloana **B,** se precizează utilaje utilizate la fiecare operaţie. Scrieţi, pe foaia de lucru, asocierea corectă dintre fiecare cifră din coloana **A** şi litera corespunzătoare din coloana **B.**

|  |  |
| --- | --- |
| A. *Operaţii* | B. *Utilaje* |
| 1. aplicare borduri din furnire | a. dispozitiv electropneumatic |
| 2. aplicare borduri lemn masiv | b. maşina de înnădit cu fir fuzibil |
| 3. calibrare panouri din PAL | c. maşina de şlefuit cu cilindri |
| 4. încleierea furnirelor pe panouri | d. presa de încleiat în CIF |
|  | e. presa hidraulică cu bandă tabletă |

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | **mediu** |
| Răspuns: | 1- a; 2- d; 3- c; 4- e. |

**2.** În coloana **A** sunt indicate etapele (fazele) unui proces tehnologic de furniruire a panourilor, iar în coloana **B**, durata acestora. Scrieţi, pe foaia de lucru, asocierile corecte dintre fiecare cifră din coloana **A** şi litera corespunzătoare din coloana **B**.

|  |  |
| --- | --- |
| A . *Operaţii* | B*. Durata* |
| 1. condiţionare propriu zisă | a. 1 min |
| 2. încărcare - descărcare presă | b. 2 – 3 min |
| 3. închidere - deschidere platane | c. 4 - 6 min |
| 4. presare propriu zisă | d. 24 ore |
| 5. răcire panouri | e. 36 ore |
|  | f. 48 ore |

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | **mediu** |
| Răspuns: | 1- f; 2- a; 3- b; 4- c; 5- d. |

**3.** În coloana **A** sunt enumerate operaţii de şlefuire iar în coloana **B,** se precizează granulaţiile materialelor de şlefuire pentru aceste operaţii. Scrieţi, pe foaia de lucru, asocierea corectă dintre fiecare cifră din coloana **A** şi litera corespunzătoare din coloana **B.**

|  |  |
| --- | --- |
| A . *Operaţii de şlefuire* | B*. Granulaţii* |
| 1. calibrare | a. 36 - 40 |
| 2. şlefuire finală (finisare) lemn masiv | b. 60 |
| 3. şlefuire grosieră lemn masiv | c. 60 - 80 |
| 4. şlefuire grosieră suprafeţe furniruite | d. 80 - 100 |
| 5. zimţuire | e. 100 - 120 |
|  | f. 100 -150 |

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | **mediu** |
| Răspuns: | 1- a; 2- e; 3- c; 4- d; 5- b. |

**4.** În coloana **A** sunt enumerate operaţii tehnologice, iar în coloana **B** utilajele corespunzatoare. Scrieţi, asocierea corectă dintre fiecare cifră din coloana **A** şi litera corespunzătoare din coloana **B.**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. *Operaţii tehnologice* | 1. *Utilaje* |
| 1. calibrarea | a. ferăstrăul circular dublu |
| 2. formatizarea | b. foarfeca ghilotină |
| 3. îmbinarea furnirelor | c. maşina de înnădit cu fir fuzibil |
| 4. îndreptarea canturilor furnirului | d. maşina de şlefuit |
|  | e. maşina de şlefuit cu trei cilindrii |

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | **mediu** |
| Răspuns: | 1- e; 2- a; 3- c; 4- b. |