|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Industrie textilă și pielărie |
| Calificarea profesională | Liceu: Tehnician designer vestimentar |
| Modul I | PROCESE TEHNOLOGICE DE CONFECȚIONARE |
| Clasa | a XII a |

Apreciaţi cu “adevărat” A sau “fals” F următorul enunţ:

1. Acul maşinii de cusut are rolul de a alimenta firul inferior. simplu

Răspuns: F

2. Transportorul maşinii Uberdec este de tip diferențial. mediu

Răspuns: A

3.Prelucrarea reperelor se face în cadrul etapei de confecţionare a produsului vestimentar.

simplu

Răspuns: A

4. Cusăturile mecanice au aspect plăcut datorită culorilor firelor de aţă. mediu

Răspuns: F

5. Asamblarea reperelor principale se realizează înaintea prelucrării reperelor secundare.

simplu

Răspuns: F

6. Maşina de cusut Überdec realizează o cusătură de acoperire din trei fire. simplu

Răspuns: A

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 7. Pentru realizarea cusăturii triploc cu 3 fire de aţă apucătoarele conduc cele două fire inferioare și le împletesc cu firul de la ac. mediu | A | F |
| 8. Cusătura tighel simplu este o cusătură mecanică rapidă, realizată din 2 fire și prezintă punctele de împletire pe marginea materialului pe care o acoperă prin festonare.  mediu | A | F |
| 9.La maşina simplă, apucătorul efectuează două rotaţii pentru fiecare rotaţie a arborelui principal, în care la prima rotaţie prinde bucla și o înfăşoară în jurul suveicii, iar la a doua rotaţie iese din buclă şi se roteşte în gol. mediu | A | F |
| 10.Firul apucătorului inferior al mașinii triploc festonează marginea pe partea de față a materialului. mediu | A | F |
| 11.În funcție de numărul punctelor de coasere simultană, cusăturile mecanice se clasifică în: cusături de suveică, cusături de încheiat-surfilat, cusături în lanț, cusături plane de acoperire, cusături speciale. mediu | A | F |

**BAREM DE CORECTARE**

7 – A, 8 – F, 9 – A, 10 – F, 11 – F

|  |  |
| --- | --- |
| * + - 1. 12. La mașina simplă de cusut transportorul este de tip diferențial. mediu | A/F |
| * + - 1. 13. Pentru o bună modelare pe marginea detaliilor, se folosesc pentru bordaj bentiţe croite pe bie. simplu | A/F |
| * + - 1. 14. Confecționarea găicilor simple se poate realiza la mașina uberdeck. mediu | A/F |
| * + - 1. 15. Deschiderea buzunarului superior la sacourile pentru bărbați se finisează cu un refilet lat numit laist. mediu | A/F |
| 1. Cordoanele sunt detalii principale cu rol ornamental şi de ajustare a produselor pe corp. simplu | A/F |

**BAREM DE CORECTARE**

12– F, 13 – A, 14– F, 15– A, 16- F

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| A | F | 17. Cusătura triploc este o cusătură elastică şi greu deşirabilă. simplu |
| A | F | 18. Maşina triploc funcţionează cu trei fire de aţă, două la ace şi unul la apucătoare.  mediu |
| A | F | 19. Descălcarea cusăturilor este operaţia de deschidere şi fixare la rece a rezervelor cusute. simplu |

### Barem de corectare

17- A , 18- F, 19- F

20. Maşina simplă de cusut realizează o cusătură tighel simplu. simplu

21. Suveica maşinii simple de cusut are rolul de a purta firul superior şi de a-l tensiona după formarea cusăturii. mediu

22. Reglarea tensiunii firului superior se realizează printr-un dispozitiv de tensionare cu talere şi arc situat pe corpul maşinii. mediu

23. Cusătura tighel simplu este considerată corectă dacă punctele de legare dintre cele două fire de aţă sunt plasate la jumătatea grosimii materialelor. mediu

24. Ruperea frecventă a firului superior se datorează pasului prea mic al cusăturii.

mediu

**Barem de corectare**

20- A, 21- F, 22- A, 23- A, 24- F.

* 1. 25. Maşina Flatlock realizează o cusătură din 9 fire. simplu
  2. 26. Acele maşinii Uberdec sunt aşezate cu vârful la acelaşi nivel. mediu
  3. 27. Transportorul are rolul de a deplasa materialul în timpul coaserii. simplu
  4. 28. Apucătoarele maşinii Flatlock au rolul de a prinde buclele formate de ace şi de a forma puncte de împletire cu acestea. mediu
  5. 29. Picioruşul de presare are rolul de a presa materialul de cusut pe transportor.

simplu

**Barem de corectare**

25- A, 26- F, 27- A, 28- A, 29- A.

30. Cusătura tighel simplu se formează din două fire care se depun pe ambele feţe ale materialului de cusut. simplu

31. Perforarea materialului în timpul coaserii este cauzată de ruperea vărfului acului.

mediu

**Barem de corectare**

30- a, 31- A.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. 32. Cordoanele sunt detalii secundare cu rol ornamental şi de ajustare a produselor pe corp. mediu | A | F |
| 1. 33. Confecţionarea şliţului la mânecă se realizează după montarea manşetei cu unul sau două cusături tighel paralel. dificil | A | F |
| 1. 34. Pentru o bună modelare, bordarea decolteului unei bluze se face cu benzi de ţesătură croite pe fir drept. mediu | A | F |
| 1. 35. Gulerul de la cămaşa pentru bărbaţi se montează în răscroială înainte de asamblarea mânecilor. dificil | A | F |
| 1. 36. Montarea fermoarului la pantalonul clasic se realizează după asamblarea detaliilor acestuia. dificil | A | F |

**BAREM DE CORECTARE**

1. 32- A
2. 33- F
3. 34- F
4. 35- A
5. 36- F.