|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul de pregătire profesională** | **Industrie textilă și pielărie** |
| **Calificarea profesională** | **Tehnician în industria textilă** |
| **Modul** | **PROCESE TEHNOLOGICE PENTRU OBȚINEREA PRODUSELOR TEXTILE** |
| **Clasa** | **a-XI-a** |

**1**. Pentru o mașină circulară de tricotat se cunosc numărul de ace Na = 1570 și diametrul fonturii cu ace D = 508 mm.

a.Transformați diamentrul fonturii din mm în țoli englezi.

b.Calculați fineţea K a maşinii.

Nivel de dificultate:mediu

Răspuns:

a.- transformarea diametrului fonturii din mm în ţoli englezi D= ţoli englezi;

b.- relaţia de calcul a fineţii maşinilor circulare de tricotat este K=

- înlocuirea datelor cunoscute în relaţia de calcul şi efectuarea calculului

K= = 25

Se acceptă orice variantă de calcul corectă.

**2**. O maşină de tricotat rectilinie are lățimea fonturii de 100 cm și finețea 10.

Calculați:

a.Lățimea fonturii în țoli englezi.

b.Numărul maxim de ace din fontură.

Nivel de dificultate: simplu

Răspuns:

a.

Lf = 100 cm = 1000mm = 1000/25,4 = 39,37 țoli englezi

b.

** **

Se acceptă orice variantă de calcul corectă.

**3**. O mașină de filat cu inele , cu 400 de fuse, produce fir Nm = 40, lucrând cu viteza Vd = 20 m/min și cu CTU = 0,85.

Calculați:

a.producția teoretică a mașinii;

b.producția practică a mașinii.

Nivel de dificultate: mediu

Răspuns:

Se acceptă orice rezolvare corectă.

20 x 400 x 60

a.Pt = Vd x F x 60 / Nm x 1000 = ---------------------- =12kg/h

40 x 1000

b.Pp=Pt x CTU =12 x 0,85 = 10,2 Kg/h