|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | MECANIC |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Mecanică, liceu și învățământ profesional |
| **MODULUL** | ASAMBLĂRI MECANICE |
| **ANUL DE STUDIU** | a X a |

**1.** În coloana **A** sunt indicate **rolurile** unor **organe de maşini** **de asamblare**, iar în coloana **B**, **denumirile** acestora. Scrieţi, pe foaia de test, asocierile corecte dintre cifrele din coloana *A* şi literele corespunzătoare din coloana *B*.

|  |  |
| --- | --- |
| **A. Rol funcţional** | **B. Organe de maşini** |
| 1. centrarea a două piese  2. realizarea unei articulaţii  3. măsurarea forţelor  4. transformarea mişcării de rotaţie în mişcare de translaţie  5. transmiterea mişcării de rotaţie | a. arcuri  b. bolţuri  c. nituri  d. pene  e. ştifturi  f. şuruburi |

Nivel de dificultate: mediu

**1. Barem de corectare si notare:**

**1 – e; 2 – b; 3 – a; 4 – f; 5 – d**

**2**. În coloana **A** sunt indicate denumirile **defectelor** întâlnite la nituire, iar în coloana **B**, **reprezentările grafice** ale defectelor apărute la nituire. Scrieţi, pe foaia de test, asocierile corecte dintre cifrele din coloana *A* şi literele corespunzătoare din coloana *B*.

|  |  |
| --- | --- |
| **A.** **Defecte** | **B.** **Reprezentări grafice** |
| 1. cap de închidere deformat | a |
| 2. cap de închidere deplasat | b |
| 3. cap de închidere prea mare din cauza tijei mai lungi | c |
| 4. cap de închidere prea mic din cauza tijei scurte | d |
| 5 nit strâmb | e |
|  | f. . |

Nivel de dificultate: mediu

**2. Barem de corectare și notare**

**1d, 2a, 3b, 4c, 5e,**

**3.** În coloana **A**,sunt indicate **Caracteristicile metodelor de asamblare** , iar în coloana **B**, *.* **Metode de asamblare.** Scrieţi pe foaia de lucru, asocierile corecte dintre cifrele din coloana **A** şi literele corespunzătoare din coloana **B**.

|  |  |
| --- | --- |
| **A. Caracteristicile metodelor de asamblare** | **B. Metode de asamblare** |
| **1.** asigură îmbinarea componentelor fără să fie necesară o prelucrare sau o ajustare suplimentară | **a.** Metoda ajustării |
| **2.** asigură precizia de închidere numai pentru o parte a elementelor lanțului de dimensiuni fără sortare sau ajustare prealabilă | **b.** Metoda interschimbabilității parțiale |
| **3.** montarea se realizează prin modificarea dimensiunilor, la o anumită valoare în momentul montării | **c.** Metoda interschimbabilității totale |
| **4.** permite executarea în toleranțe largi și asamblarea prin sortare | **d.** Metoda reglării |
| **5.** permite obținerea preciziei prescrise prin introducerea unui compensator | **e.** Metoda sortării pieselor |
|  | **f.** Metoda substituției |

Nivel de dificultate: mediu

**3. Barem de corectare**

**1-c, 2-b, 3-d, 4-e , 5-a**

**4.** În coloana **A** sunt enumerate **rolurile organelor de mașini**, iar în coloana **B,** diverse **organe de maşini**. Scrieţi pe foaia de lucru, asocierile corecte dintre cifrele din coloana *A* şi literele corespunzătoare din coloana *B*.

|  |  |
| --- | --- |
| **A. Rolul organelor de masini** | **B. Organe de mașini** |
| 1. Asigură deplasarea relativă a sistemului mobil al aparatului pe un anumit drum | a. arbori |
| 2. Împiedică rotirea relativă a doua organe coaxiale şi transmit momentele de torsiune de la un organ la altul. | b. cuplaje |
| 3. Susţin şi ghidează elementele în mişcare de rotaţie sub acţiunea sarcinilor care acţionează asupra lor. | c.ghidaje |
| 4. Transmit mişcarea de rotaţie de la un organ de maşină la altul | d. lagăre |
| 5. Transmit mişcarea de rotaţie, puterea şi momentele de torsiune. | e. pene |
|  | f. roţi dinţate |

Nivel de dificultate: mediu

**4. Barem de corectare**

**1-c, 2-e,3-d,4-b,5-a**