|  |  |
| --- | --- |
| **Domeniul:** | Materiale de construcţii |
| **Calificarea:** | Toate calificările profesionale din domeniul de pregătire profesională Materiale de construcții, liceu și învățământ profesional |
| **Modulul:** | Prelucrarea semifabricatelor |
| **Clasa:** | a X-a |

Transcrieţi, pe foaia de lucru, cifra corespunzătoare fiecărui enunţ şi notaţi în dreptul ei litera A, dacă apreciaţi că enunţul este adevărat şi litera F, dacă apreciaţi că enunţul este fals.

1. Prin fasonare, produsele capătă forma şi dimensiunea dorită.
2. Procedeul de depunere a glazurii prin imersie constă în introducerea întregului produs în suspensia de glazură
3. Grosimea stratului depus prin pulverizare depinde doar de timpul de pulverizare.
4. Imersia manuală prezintă productivităţi scăzute, ea se aplică mai ales produselor cu profil neregulat (articole decorative) sau de dimensiuni mari (vaze, platouri).
5. Tăierea sticlei plane se realizează cu rotiţa de tăiere din material dur sau cu dispozitive diamantate .
6. Gravarea la disc metalic se face cu discuri de aluminiu sau cupru de diferite diametre şi grosimi.
7. Frita se obţine prin topirea amestecului de materii prime şi răcirea bruscă în apă a topiturii.
8. Fasonarea prin extrudere este un procedeu de fasonare recomandat pentru fabricarea ceştilor
9. Fazele procesului de presare sunt: culegerea sticlei, presarea şi reîncălzirea.
10. Culegerea sticlei pentru fasonarea băşicii se face cu fierul de început.
11. Finisarea este ansamblul de operaţii care se execută pentru a transforma semifabricatele de sticlă în produse finite.
12. Fasonarea prin turnare cu vărsare este un procedeu de obţinere a produselor cu forme complicate, goale la interior.
13. Sortarea produselor constă în verificarea acestora şi eliminarea produselor cu defecte.
14. Plăcile de faianţă şi gresie se glazurează prin imersie manuală.
15. Sculptarea este o operaţie de decorare prin imprimarea unor ornamente la suprafaţa articolelor din sticlă cu ajutorul discurilor metalice.
16. Procedeul de fasonare prin suflare-suflare se aplică în special ambalajelor din stică cu gât îngust.
17. Presa-vacuum cu fileră este un utilaj utilizat la fasonarea ţiglelor cu jgheab.
18. Cu ajutorul robotului Yamaha, farfuriile se glazurează prin pulverizare.
19. Pentru obţinerea glazurii, materiile prime solubile în apă se vor măcina umed numai după o prealabilă fritare.
20. Procedeele de decorarea întâlnite la decorarea produselor din sticlă şi ceramică sunt pictarea şi aplicarea decalcomaniilor.
21. Fasonarea prin turnare cu vărsare este un procedeu de obţinere a produselor cu forme complicate, goale la interior.
22. Presarea în matriţe flexibile are loc prin aplicarea unei sarcini axiale ( într-un singur sens sau în ambele sensuri) asupra pulberii aflate în matriţa metalică.
23. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Fals

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: ușor

Răspuns: Adevărat

1. Nivel de dificultate: mediu

Răspuns: Fals