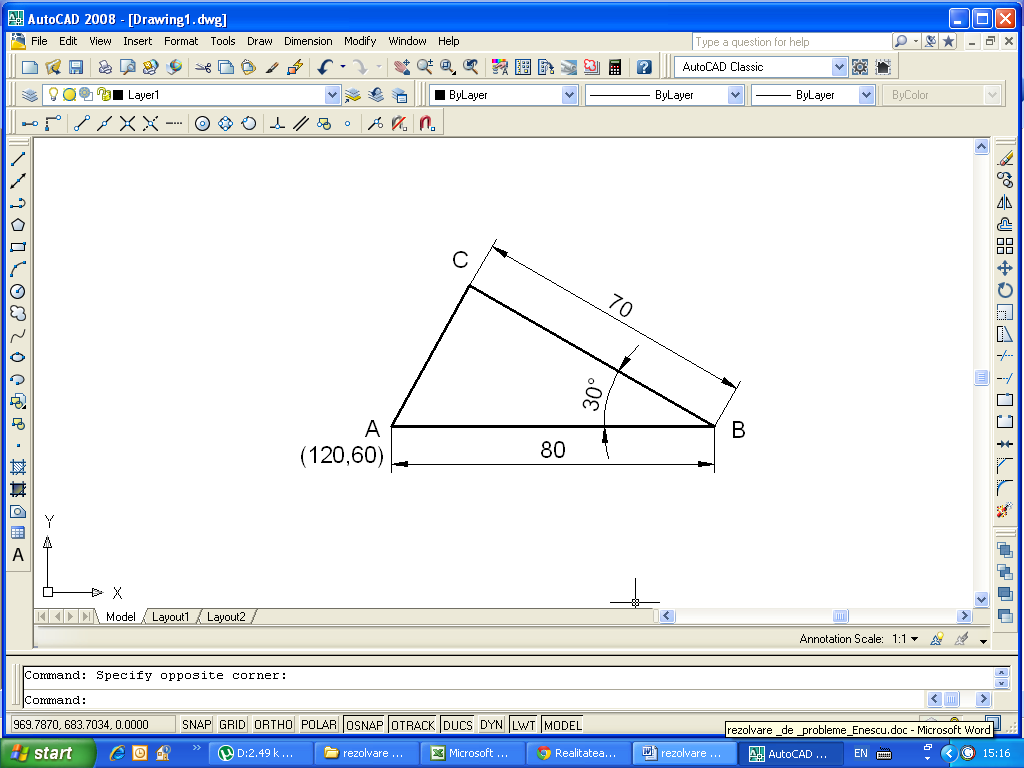
|  |  |
| --- | --- |
| **DOMENIUL** | MECANIC |
| **CALIFICAREA PROFESIONALĂ** | Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician mecatronist, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician proiectant CAD, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald |
| **MODULUL** | APLICAȚII CAD |
| **ANUL DE STUDIU** | a XI a |

**1.** Scrieţi comenzile necesare pentru realizarea desenului de mai jos.



**Nivel de dificultate: simplu**

**1. Barem de corectare**

LINE

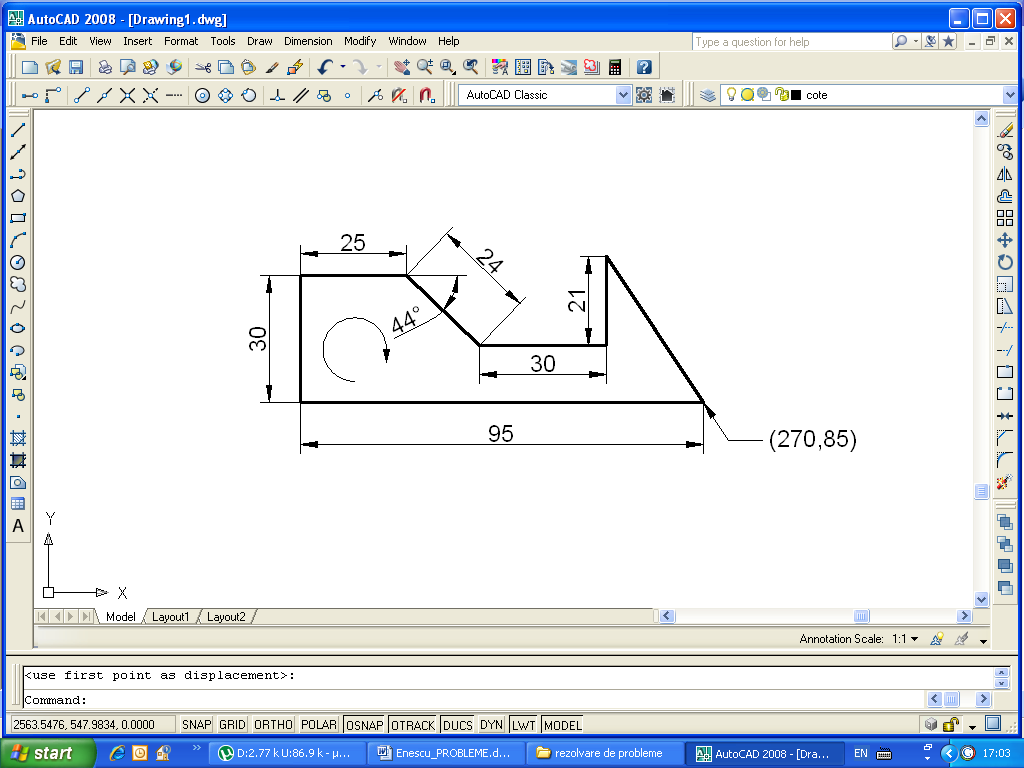
120,60

@80,0

@70<150

c

**2**. Se dă conturul din figura de mai jos realizat cu comanda LINE. Specificaţi tipul de coordonate utilizat pentru fiecare punct introdus, precum şi valoarea acestora.



*Indicaţie:*

* *Conturul desenului se va parcurge în sensul indicat de arcul cu săgeată, pornind din punctul de coordonate (270, 85);*

**Nivel de dificultate: mediu**

**2. Barem de corectare:**

Comanda: **LINE**

Specify first point: 270,85 (coordonate absolute carteziene)

Specify next point or [Undo]: @-95,0 (coordonate relative carteziene)

Specify next point or [Undo]: @0,30

Specify next point or [Close/Undo]: @25,0

Specify next point or [Close/Undo]: @24<-44 (coordonate relative polare)

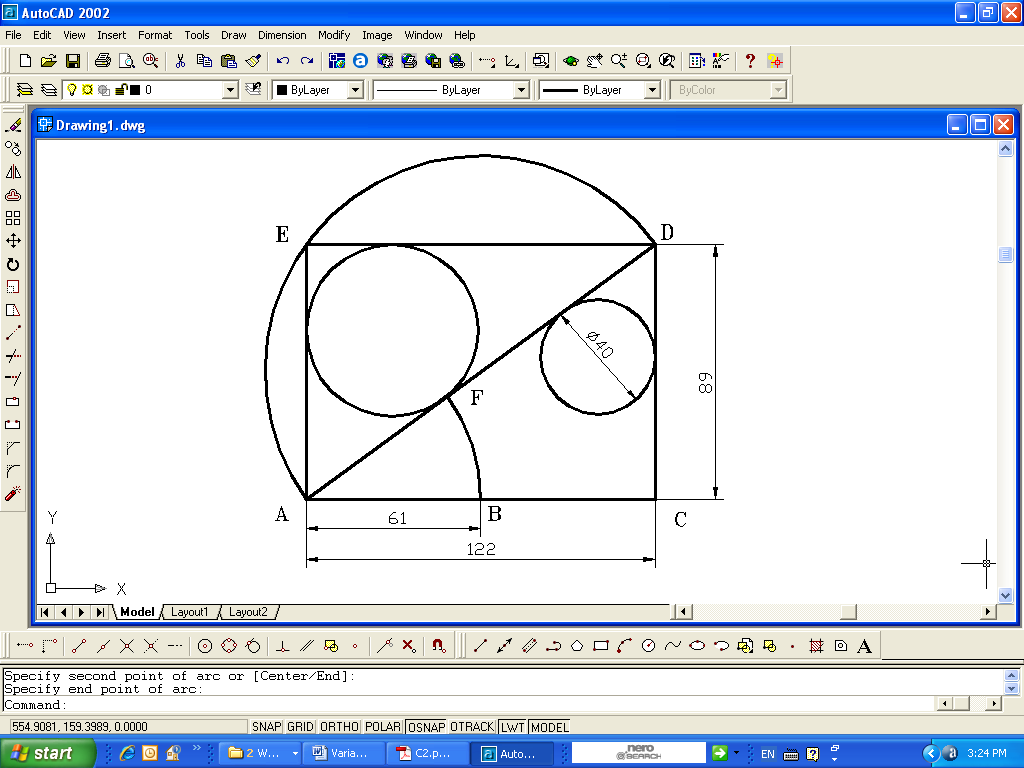
Specify next point or [Close/Undo]: @30,0

Specify next point or [Close/Undo]: @0,21

Specify next point or [Close/Undo]: c

**3.** Pentru realizarea desenului de mai jos s-au folosit comenzile LINE, CIRCLE, ARC şi modurile OSNAP. Să se specifice:

1. Valoarea coordonatelor utilizate pentru desenarea dreptunghiului;
2. Opţiunea comanzii pentru desenarea cercului cu diametrul de 40 mm,
3. Ajutoarele grafice utilizate pentru trasarea arcelor de cerc AED şi BF;



**Nivel de dificultate: mediu**

**3. Barem de corectare:**

**a) Desenarea dreptunghiului:**

* comanda LINE – se alege punctul A, @122,0; @0,89; @-122,0; c - enter;

**b) Desenarea cercului tangent la două laturi: (din dreapta)**

* comanda CIRCLE – opţiunea TTR – se selectează laturile AD şi CD – se introduce raza:20;

**c) Desenarea arcului mic (BF) cu opţiunea SCE**

* comanda ARC – opţiunea SCE:
* se introduce ca punct de start ,punctul B,(modul osnap MID)
* se introduce ca centru , punctul A (modul osnap INT)
* se introduce ca punct final, punctul F (modul osnap NEA).

**4**. Stabiliţi coordonatele absolute şi relative pentru desenarea piesei din figura următoare:



**Nivel de dificultate: mediu**

**4. Barem de corectare:**

Comanda : LINE sau PLINE

Specify first point: 150,200

Specify next point:@ 45,0

Specify next point:@ 50<30

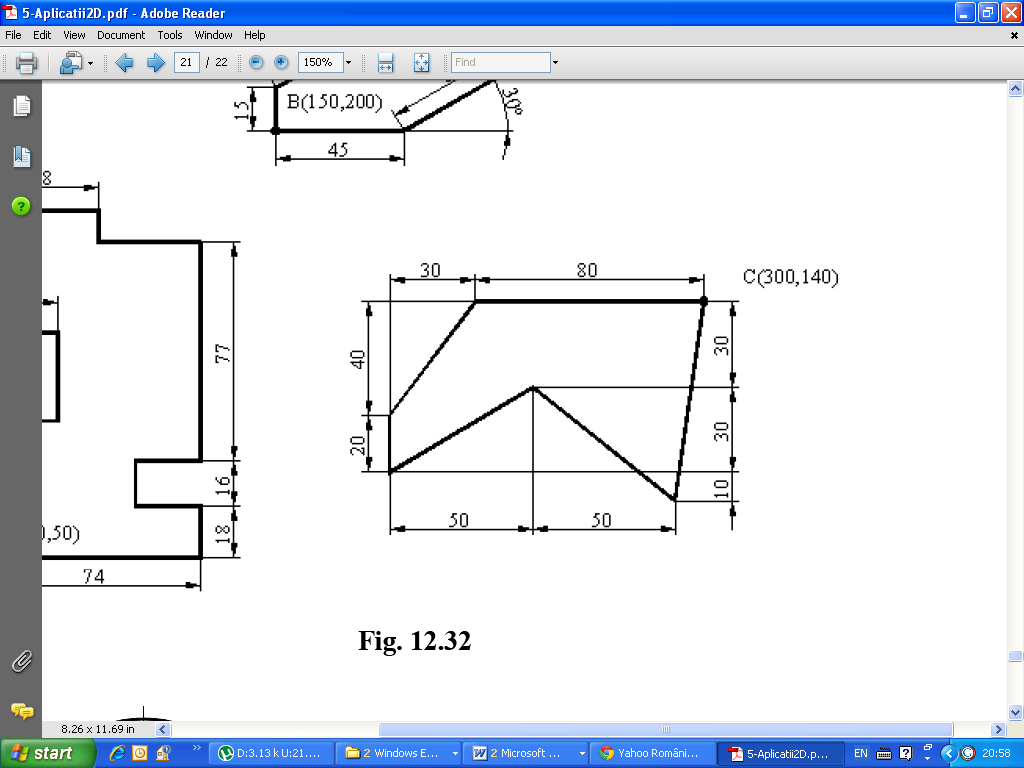
Specify next point:@ 0,15

Specify next point:@ -45,0

Specify next point:@ 50<-150 sau @50<210

Specify next point:@0,-15 sau c

**5.** Stabiliţi coordonatele absolute şi relative, precum şi sensul de parcurs pentru desenarea piesei din figura următoare:

****

**Nivel de dificultate: mediu**

**5. Barem de corectare:**

- Se începe desenul din punctul C (300,140) spre stânga;

- comanda LINE: 300,140

@-80,0

@-30,-40

@0,-20

@50,30

@50,-40