**Itemi cu alegere multiplă**

|  |  |
| --- | --- |
| Domeniul de pregătire profesională | Fabricarea produselor din lemn |
| Calificare profesională | **- Tehnician designer mobilă şi amenajări interioare**  **- Tehnician proiectant produse finite din lemn**  **- Tehnician în prelucrarea lemnului**  **- Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn**  **- Operator la fabricarea cherestelei**  **- Tâmplar universal**  **- Tapițer-plăpumar-saltelar**  **- Sculptor-intarsier** |
| Denumire modul II | **Tehnologia debitării materialului lemnos** |
| An de studiu | **Clasa a X - a** |

**Pentru fiecare dintre cerințele de mai jos pe foaia de lucru scrieți pe foaia de lucru litera corespunzătoare răspunsului corect:**

**1.** Indicatorul economic care ne arată câţi m3 de cherestea sunt necesari pentru obţinerea unui m3 de piese prelucrate (din produs finit) este:

* 1. consumul specific
  2. indicele de utilizare
  3. pierderile de material
  4. randamentul de utilizare

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **a** |

**2.** Pentru debitarea cherestelei cu grosime mică se folosesc:

1. discuri tăietoare biconice
2. discuri tăietoare conice
3. discuri tăietoare de grosime egală
4. discuri tăietoare înguste (geluitoare)

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **b** |

**3.** Viteza de tăiere la debitare variază între:

1. 30 – 60 m/s;
2. 30 – 60 m/ min;
3. 35 – 100 m/min;
4. 35 – 100 m/s,

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **d** |

**4.** Adaosul de prelucrare la lăţime sau grosime, pentru repere din lemn masiv cu lungimea mai mare de 1500 mm, este de:

1. 5 mm;
2. 7 mm;
3. 10 mm;
4. 15 mm.

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **b** |

**5.** Debitarea reperelor din lemn masiv se face prin următoarele operaţii:

1. decupare, retezare, profilare, spintecare, decupare
2. retezare, secţionare, tivire, spintecare, decupare
3. retezare, tivire, şlefuire, spintecare, decupare
4. tivire, strunjire, găurire, secţionare, decupare

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **b** |

**6.** Prin retezare – secţionare se urmăreşte:

1. îndepărtarea tuturor defectelor;
2. obţinerea de semifabricate cu minim de defecte;
3. obţinerea unor sortimente cu dimensiuni finale;
4. obţinerea unor sortimente inferioare calitativ.

|  |  |
| --- | --- |
| Nivel de dificultate: | simplu |
| Răspuns: | **b** |